



S-TANK

PRODUKTKATALOG

2023



Unternehmensprofil

Die Firma "S-TANK" ist ein Unternehmen, das europäische Technologien und Kapital nutzt. Die Haupttätigkeit des Unternehmens besteht in der Herstellung von Wärme- und Kältespeichertanks und indirekt beheizten Warmwasserbereitern aus emailliertem Stahl sowie aus rostfreiem Stahl für den Einsatz in Heizungs-, Warmwasserversorgungs- und Klimaanlageanlagen. Das Unternehmen besteht aus zwei Fabriken mit einer Gesamtfläche von über 7000 m², die sich 25 und 50 km von der Hauptstadt der Republik Belarus, der Stadt Minsk, entfernt befinden. Alle Fabriken sind mit modernster europäischer Ausrüstung ausgestattet, die den höchsten Anforderungen an Umwelt und Sicherheit entspricht. Eine der Prioritäten des Unternehmens ist die Herstellung umweltfreundlicher Produkte und die Vermeidung von schädlichen Emissionen während der Produktion. Wir legen auch großen Wert auf Fragen der Produktqualität und deren Entsorgung nach Ablauf der Nutzungsdauer. Alle unsere Produkte sind zerlegbar und ermöglichen die Trennung von Metall, Isolierung und Verpackung, was die Entsorgung bequem und kostengünstig macht.

Bei der Herstellung unserer Produkte verwendet "S-TANK" ausschließlich saubere kaltgewalzte Stahlsorten. Für die Herstellung von emaillierten indirekt beheizten Behältern verwenden wir auf unseren Fabriken hochwertige deutsche Emailbeschichtungen. In Fragen des Korrosionsschutzes unserer Produkte arbeiten unsere Berater mit führenden deutschen Unternehmen zusammen.

Unsere hergestellten Produkte werden in 13 Ländern verkauft, einschließlich Ländern der Europäischen Union und asiatischen Märkten.

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit und die Wahl unserer Produkte.



P-Crystal Serie (Bodentank)

Der indirekte emaillierte Wärmertank der Warmwasserversorgung mit einem Wärmeaustauscher

Anwendungsbereich - Erwärmung und Aufbewahrung der Warmwasserversorgung

Das Tankvolumen beträgt von 150 bis 300 Liter.

Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung (A, B class - ErP).
- Die größte in ihrer Klasse Magnesiumanode ist deutscher Herstellung. 
- Das Vorhandensein eines Revisionsflansches.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 1/2 - bis einschließlich 500 Liter, 2" - ab 750 Liter und mehr).
- Umwälzung von Warmwasserversorgung
- Der hochwertige deutsche  Emaillüberzug mit erhöhter Festigkeit gegen Weichwasser.
- Möglichkeit der Installation von Titananode.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung möglich.



Tankparameter	Meßein.	P-Crystal 150	P-Crystal 200	P-Crystal 300
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	157	211	280
Tankhöhe	mm	1172	1335	1690
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	505	505	505
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:				
Polyurethanschaum 80-85 mm	mm	590	590	590
Gesamtgewicht	kg	78	85	112
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	725*600*1172	630*600*1335	630*600*1690
Anschlussdurchmesser des oberen Stützens für die Warmwasserversorgung (Außengewinde)	"	1	1	1
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen				
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--6	3--6	3--6
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	min	146/73	195/98	293/146
18 kW	min	24	32	49
24 kW	min		24	37
32 kW	min			27
40 kW	min			24
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung des Wärmeaustauschers und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim "Tank-Output 45 Grad" - unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std	702	756	1111
Wärmeaustauscher				
Fläche des Wärmeaustauschers	m ²	1,1	1,1	1,7
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	kW	26,4	26,4	40,8
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers				
mit Verbrauch 0,5 m ³ /Std.	Bar	0,003	0,003	0,005
mit Verbrauch 2,2 m ³ /Std.	Bar	0,037	0,047	0,070
mit Verbrauch 3,8 m ³ /Std.	Bar	0,112	0,140	0,210
mit Verbrauch 5,4 m ³ /Std.	Bar	0,204	0,256	0,384
mit Verbrauch 7,1 m ³ /Std.	Bar	0,290	0,364	0,546
Druck und Temperaturen				
Wärmetauschervolumen	Liter	4,6	5,8	8,7
Maximaltemperatur des Wärmeaustauschers	S	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	S	80	80	80
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6
Korrosionsschutz des Tanks				
Größe einer Magnesiumanode	mm	650*26	850*26	850*26
Bedienungsteil von aktiver Titananode		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn
Länge von aktiver Titananode	mm	400/200	600/200	600/200

P-Serie (Bodentank)

Der indirekte emaillierte Wärmertank der Warmwasserversorgung mit einem Wärmeaustauscher

Anwendungsbereich - Erwärmung und Aufbewahrung der Warmwasserversorgung

Das Tankvolumen beträgt von 150 bis 2000 Liter.

Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung (A, B class - ErP).
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Die größte in ihrer Klasse Magnesiumanode ist deutscher Herstellung.
- Das Vorhandensein eines Revisionsflansches.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 1/2 - bis einschließlich 500 Liter, 2" - ab 750 Liter und mehr).
- Umwälzung von Warmwasserversorgung
- Der hochwertige deutsche Emailleüberzug mit erhöhter Festigkeit gegen Weichwasser.
- Möglichkeit der Installation von Titananode.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung möglich.



Tankparameter	Meßein.	P 150	P 200	P 300	P 400	P 500	P 750	P 1000	P 1500	P 2000
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	157	211	280	390	480	690	920	1525	1980
Tankhöhe	mm	980	1250	1600	1410	1680	1630	2200	2370	2600
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	505	505	505	655	655	795	795	950	1050
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:										
Absetzbarer Polyurethanschaum 37-40 mm	mm	575	575	575	725	725	-	-	-	-
Absetzbare Polyesterdämmung 65-70 mm	mm	630	630	630	780	780	920	920	1070	1180
Gewicht mit Wärmeaustauscher aus Wellstahl	kg	42	49	60	80	85	150	170	211	257
Gewicht mit Wärmeaustauscher aus glattem Stahl	kg	55	65	84	112	117	178	198	273	319
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1230	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1700	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2500	1300*1400*2800
Anschlussdurchmesser des oberen Stutzens für die Warmwasserversorgung (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Stutzendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2
Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen										
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3-6	3-6	3-6	6-9	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15
Die Heizeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	Min.	146/73	195/98	295/146	390/196	488/245	732/368	976/488	1465/976	1952/976
18 kW	Min.	24	32	49	65	81	122	163	245	326
24 kW	Min.		24	37	49	61	92	122	183	244
32 kW	Min.			27	37	46	69	92	138	184
40 kW	Min.			24	29	37	55	75	110	146
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung des Wärmeaustauschers und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std.	603	769	1117	1505	1595	1805	2259	3644	4149
Wärmeaustauscher										
Fläche des Wärmeaustauschers	m²	0,8	1	1,5	2	2	2	2,4	3,8	3,8
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	kW	19,2	24	36	48	48	48	57,6	91,2	91,2
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers										
mit Verbrauch 0,5 m³/Std.	Bar	0,003	0,003	0,005	0,006	0,006	0,006	0,008	0,012	0,012
mit Verbrauch 2,2 m³/Std.	Bar	0,037	0,047	0,070	0,093	0,093	0,093	0,112	0,177	0,177
mit Verbrauch 3,8 m³/Std.	Bar	0,112	0,140	0,210	0,279	0,279	0,279	0,335	0,531	0,531
mit Verbrauch 5,4 m³/Std.	Bar	0,204	0,256	0,384	0,511	0,511	0,511	0,614	0,973	0,973
mit Verbrauch 7,1 m³/Std.	Bar	0,290	0,364	0,546	0,727	0,727	0,727	0,873	1,384	1,384
Druck und Temperaturen										
Wärmetauschervolumen	Liter	4,2	5,3	7,9	10,6	10,6	10,6	12,7	20,1	20,1
Maximaltemperatur des Wärmeaustauschers	S	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	S	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Korrosionsschutz des Tanks										
Größe einer Magnesiumanode	mm	650*26	650*26	950*26	850*33	850*33	1250*33	1250*33	850*33+1250*33	2*1250*33
Bedienungsteil von aktiver Titananode		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	H/Hn	H/Hn	H/Hn	H/Hn
Länge von aktiver Titananode	mm	400/200	600/200	600/200	600/200	600/200	2*(200/200)	2*(200/200)	2*(150/400)	2*(200/400)

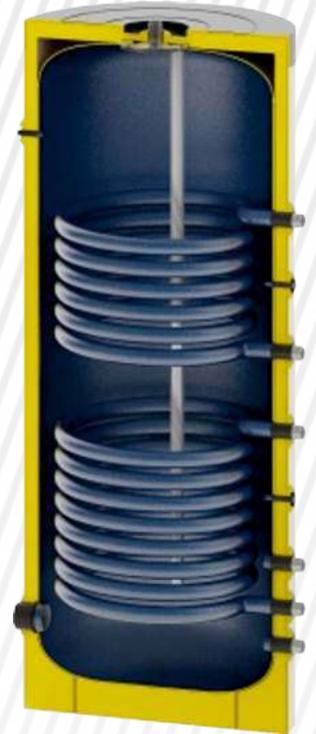
P-2 Serie (Bodentank)

Der indirekte emaillierte Wärmertank der Warmwasserversorgung mit zwei Wärmeaustauschern

Anwendungsbereich - Erwärmung und Aufbewahrung der Warmwasserversorgung
Tankvolumen von 200 bis 2000 Liter.

Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung (A, B class - ErP).
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Die größte in ihrer Klasse Magnesiumanode ist deutscher Herstellung. 
- Das Vorhandensein eines Revisionsflansches.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 1/2 - bis einschließlich 500 Liter, 2" - ab 750 Liter und mehr).
- Umwälzung von Warmwasserversorgung
- Der hochwertige deutsche  Emaillüberzug mit erhöhter Festigkeit gegen Weichwasser.
- Möglichkeit der Installation von Titananode.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung möglich.



Tankparameter	Meßein.	P-2 200	P-2 300	P-2 400	P-2 500	P-2 750	P-2 1000	P-2 1500	P-2 2000
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	211	280	390	480	690	920	1525	1980
Tankhöhe	mm	1250	1600	1410	1680	1630	2200	2370	2600
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	505	505	655	655	795	795	950	1050
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:									
Absetzbarer Polyurethanschaum 37-40 mm	mm	575	575	725	725	-	-		
Absetzbare Polyesterdämmung 65-70 mm	mm	630	630	780	780	920	920	1070	1180
Gewicht mit Wärmeaustauscher aus Wellstahl	kg	49	60	80	85	150	170	211	257
Gewicht mit Wärmeaustauscher aus glattem Stahl	kg	65	84	112	117	178	198	273	319
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1700	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2500	1300*1400*2800
Anschlussdurchmesser des oberen Stützens für die Warmwasserversorgung (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2
Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen									
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3-6	3-6	6-9	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	Min.	195/98	293/146	390/196	488/245	732/366	976/488	1465/976	1952/976
18 kW	Min.	32	49	65	81	122	163	245	326
24 kW	Min.	24	37	49	61	92	122	183	244
32 kW	Min.		27	37	46	69	92	138	184
40 kW	Min.		24	29	37	55	73	110	146
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung von dem unteren Wärmeaustauscher und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std.	769	1117	1505	1595	1805	2259	3644	4149
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung von dem unteren und oberen Wärmeaustauscher und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std.	1215	1674	2063	2153	2475	2928	5764	6269
Untere Wärmeaustauscher									
Fläche des Wärmeaustauschers	m ²	1	1,5	2	2	2	2,4	3,8	3,8
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	W	24	36	48	48	48	57,6	91,2	91,2
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers									
mit Verbrauch 0,5 m ³ /Std.	Bar	0,003	0,005	0,006	0,006	0,006	0,008	0,012	0,012
mit Verbrauch 2,2 m ³ /Std.	Bar	0,047	0,070	0,093	0,093	0,093	0,112	0,177	0,177
mit Verbrauch 3,8 m ³ /Std.	Bar	0,140	0,210	0,279	0,279	0,279	0,335	0,531	0,531
mit Verbrauch 5,4 m ³ /Std.	Bar	0,256	0,384	0,511	0,511	0,511	0,614	0,973	0,973
Oberwärmeaustauscher	Liter	5,3	7,9	10,6	10,6	10,6	12,7	20,1	20,1
Oberer Wärmeaustauscher									
Fläche des Wärmeaustauschers	m ²	0,8	1	1	1	1,2	1,2	3,8	3,8
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	kW	19,2	24	24	24	28,8	28,8	91,2	91,2
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers									
mit Verbrauch 0,5 m ³ /Std.	Bar	0,002	0,003	0,003	0,003	0,004	0,004	0,012	0,012
mit Verbrauch 2,2 m ³ /Std.	Bar	0,035	0,047	0,047	0,047	0,059	0,059	0,179	0,179
mit Verbrauch 3,8 m ³ /Std.	Bar	0,100	0,140	0,140	0,140	0,210	0,210	0,532	0,532
Wärmetauschervolumen	Liter	4,2	5,3	5,3	5,3	6,4	6,4	20,1	20,1
Druck und Temperaturen									
Maximale Temperatur des Wärmeaustauschers	S	95	95	95	95	95	95	95,0	95,0
Maximale Temperatur des Tanks	S	80	80	80	80	80	80	80,0	80,0
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6,0	6,0
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6	6	6	6	6,0	6,0
Korrosionsschutz des Tanks									
Größe einer Magnesiumanode	mm	650*26	950*26	850*33	850*33	1250*33	1250*33	850*33+1250*33	2*1250*33
Bedienungsteil von aktiver Titananode		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	H/Hn	H/Hn	H/Hn	H/Hn
Länge von aktiver Titananode	mm	600/200	600/200	600/200	600/200	2*(200/200)	2*(200/200)	2*(150/400)	2*(200/400)

PW-Serie (Wand-Bodenstehender Behälter)

Wand-/Bodenstehender indirekt beheizter Behälter

Anwendungsbereich - Speicherung und Akkumulation von erwärmtem Brauchwasser
Behältervolumen von 120 bis 200 Litern.

Vorteile:

Die "RW"-Serie des Behälters verbessert die Flexibilität des Trinkwassersystems, indem sie Ihnen ermöglicht, eine konstante Menge an heißem Wasser zu speichern und die Warmwasser-Zirkulation zur Steigerung des Komforts zu nutzen. Die Möglichkeit, einen elektrischen Heizstab in das Gewinde von 1 1/2 Zoll in der unteren Seite des Behälters anzuschließen, macht den Behälter vielseitiger. Der Behälter kann mit den folgenden Wärmequellen zusammenarbeiten:
Festbrennstoffkessel.
Biomassekessel.
Pelletkessel.
Wasserführender Kamin.
Gasheizkessel.
Elektrokessel.
Solarkollektor.



Optional erhältlich:

- Bestellung eines Boilers mit Auslässen auf der linken Seite (bezeichnet als PWL) und rechten Seite (bezeichnet als PWR).
- Bestellung eines Heizstabes mit 2-6 kW (Standardausführung, der Heizstab ist nicht im Lieferumfang enthalten).

Tankparameter	Meßein.	PW 120	PW 150	PW 200
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	110	157	211
Tankhöhe	mm	770	980	1250
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	505	505	505
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:				
Polyurethanschaum 80-85 mm	mm	585	585	585
Gesamtgewicht	kg	48	55	65
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	600*600*1230	600*600*1230	600*600*1500
Anschlussdurchmesser des oberen Stützens für die Warmwasserversorgung (Außengewinde)	"	3/4	3/4	3/4
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Inngewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen				
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--6	3--6	3--6
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	min	146/73	146/73	195/98
18 kW	min	24	24	32
24 kW	min			24
32 kW	min			
40 kW	min			
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung des Wärmeaustauschers und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std	603	603	769
Wärmeaustauscher				
Fläche des Wärmeaustauschers	m ²	0,8	0,8	1
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	kW	19,2-28	19,2-28	24-35
Druck und Temperaturen				
Wärmetauschervolumen	Liter	4,2	4,2	5,3
Maximaltemperatur des Wärmeaustauschers	S	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	S	80	80	80
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6
Korrosionsschutz des Tanks				
Größe einer Magnesiumanode	mm	450*22 - 2St.	450*22 - 2St.	450*22 - 2St.
Bedienungsteil von aktiver Titananode		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn
Länge von aktiver Titananode	mm	400/200	600/200	600/200

SOLAR SS (Rostfreistahl AISI 304)

Der indirekte emaillierte Wärmetank der Warmwasserversorgung mit einem Wärmeaustauscher

Anwendungsbereich - Erwärmung und Aufbewahrung der Warmwasserversorgung

Das Tankvolumen beträgt von 150 bis 3000 Liter.

Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Die größte in ihrer Klasse Magnesiumanode ist deutscher Herstellung. 
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 1/2" - bis einschließlich 500 Liter, 2" - ab 750 Liter und mehr).
- Umwälzung von Warmwasserversorgung
- Möglichkeit der Installation von Titananode (lebenszeitige, nicht austauschbare und wartungsfreie Anode, die den Warmwasserbereiter vor den schädlichen Auswirkungen von Chloriden und Sulfaten schützt).
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung möglich.



Tankparameter	Meßein.	SOLAR SS150	SOLAR SS200	SOLAR SS300	SOLAR SS500	SOLAR SS750	SOLAR SS1000	SOLAR SS1200	SOLAR SS1500	SOLAR SS2000	SOLAR SS3000
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	150	200	295	485	705	995	1200	1525	2030	3500
Tankhöhe	mm	945	1220	1600	1605	1630	2205	2020	2370	2100	2210
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	500	500	650	790	790	950	950	1220	1600
Tankdurchmesser mit Dämmung:											
Absetzbare Polyesterdämmung	mm	630	630	630	780	920	920	1080	1080	1350	1740
Gewicht mit dem Wärmeaustauscher	kg	49	56	69	92	108	136	179	206	256	460
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1230	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2400
Anschlussdurchmesser des oberen Stützens für die Warmwasserversorgung (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2
Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen											
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3-6	3-6	3-6	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	Min.	146/73	195/98	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	Min.	24	32	49	81	122	163	195,6	244,5	326	489
24 kW	Min.		24	37	61	92	122	146,4	183	244	366
32 kW	Min.			27	46	69	92	110,4	138	184	276
40 kW	Min.			24	37	55	73	87,6	109,5	146	219
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung des Wärmeaustauschers und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad* - unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std.	603	769	1117	1595	1805	2259	3306	3644	6399	6230
Wärmeaustauscher											
Fläche des Wärmeaustauschers	m ²	0,8	1	1,5	2	2	2,4	2,8	3,8	5,8	5,8
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	kW	19,2	24	36	48	48	57,6	67	91	139	139
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers											
mit Verbrauch 0,5 m ³ /Std.	Bar	0,003	0,003	0,005	0,006	0,006	0,008	0,009	0,012	0,018	0,018
mit Verbrauch 2,2 m ³ /Std.	Bar	0,057	0,047	0,070	0,093	0,093	0,112	0,131	0,177	0,270	0,270
mit Verbrauch 3,8 m ³ /Std.	Bar	0,112	0,140	0,210	0,279	0,279	0,335	0,392	0,531	0,811	0,811
mit Verbrauch 5,4 m ³ /Std.	Bar	0,204	0,256	0,384	0,511	0,511	0,614	0,717	0,973	1,485	1,485
mit Verbrauch 7,1 m ³ /Std.	Bar	0,290	0,364	0,546	0,727	0,727	0,873	1,020	1,384	2,112	2,112
mit Verbrauch 8,7 m ³ /Std.	Bar	0,482	0,604	0,906	1,207	1,207	1,449	1,692	2,297	3,505	3,505
Druck und Temperaturen											
Wärmetauschervolumen	Liter	4,2	5,3	7,9	10,6	10,6	12,7	14,8	20,1	30,7	30,7
Maximaltemperatur des Wärmeaustauschers	S	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	S	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Korrosionsschutz des Tanks											
Größe einer Magnesiumanode	mm	450*22	450*22	900*22	900*22	900*22	1350*22	1350*22	1800*22	1800*22	1800*22
Bedienungsteil von aktiver Titananode		Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x
Aktive Titananodenlänge (Halber/Aktivteil)	mm	100/200	100/400	300/400	300/400	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/600) hor. 1*(100/800) vert.	1*(100/800) hor. 1*(100/800) vert.

SOLAR SS DUO

(Rostfreistahl AISI 304)

Der indirekte emaillierte Wärmertank der Warmwasserversorgung mit zwei Wärmetauschern
 Anwendungsbereich - Erwärmung und Aufbewahrung der Warmwasserversorgung
 Das Tankvolumen beträgt von 200 bis 3000 Liter.

Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Die größte in ihrer Klasse Magnesiumanode ist deutscher Herstellung.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 1/2 - bis einschließlich 500 Liter, 2" - ab 750 Liter und mehr).
- Umwälzung von Warmwasserversorgung
- Möglichkeit der Installation von Titananode (lebzeitige, nicht austauschbare und wartungsfreie Anode, die den Warmwasserbereiter vor den schädlichen Auswirkungen von Chloriden und Sulfaten schützt).
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung möglich.



Titananode

Tankparameter	Meßein.	SOLAR SS DUO200	SOLAR SS DUO300	SOLAR SS DUO500	SOLAR SS DUO750	SOLAR SS DUO1000	SOLAR SS DUO1200	SOLAR SS DUO1500	SOLAR SS DUO2000	SOLAR SS DUO3000
Tankvolumen mit einem Wärmetauscher	l	200	295	485	703	995	1200	1525	2030	3500
Tankhöhe	mm	1220	1600	1605	1630	2205	2020	2370	2100	2210
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	500	650	790	790	950	950	1220	1600
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:										
Absetzbare Polyesterdämmung	mm	630	630	780	920	920	1070	1070	1350	1740
Gewicht mit dem Wärmetauscher	kg	58	72	95	111	143	186	213	261	480
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	600*600*1500	600*600*1800	750*750*1800	900*900*1800	900*900*2350	1050*1050*2100	1050*1050*2500	1450*1450*2300	1800*1800*2450
Anschlussdurchmesser des oberen Stützens für die Warmwasserversorgung (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2
Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen										
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3-6	3-6	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	Min.	195/98	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	Min.	32	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	Min.	24	37	61	92	122	146	183	244	366
32 kW	Min.		27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	Min.		24	37	55	73	88	110	146	219
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung von dem unteren Wärmetauscher und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std.	954	1427	1994	2212	2806	3312	4392	6405	7875
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung von dem unteren und oberen Wärmetauscher und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std.	1558	2181	2748	3117	3711	4670	7258	9272	10742
Untenwärmetauscher										
Fläche des Wärmetauschers	m ²	1	1,5	2	2	2,4	2,8	3,8	5,8	5,8
Leistungsfähigkeit des Wärmetauschers	kW	24	36	48	48	57,6	67,2	91,2	139,2	139,2
Durchflusswiderstand des Wärmetauschers										
mit Verbrauch 0,5 m ³ /Std.	Bar	0,003	0,005	0,006	0,006	0,008	0,009	0,012	0,018	0,018
mit Verbrauch 2,2 m ³ /Std.	Bar	0,047	0,070	0,093	0,093	0,112	0,131	0,177	0,270	0,270
mit Verbrauch 3,8 m ³ /Std.	Bar	0,140	0,210	0,279	0,279	0,335	0,392	0,531	0,811	0,811
mit Verbrauch 5,4 m ³ /Std.	Bar	0,256	0,384	0,511	0,511	0,614	0,717	0,973	1,485	1,485
Wärmetauschervolumen	Liter	5,3	7,9	0,6	10,6	12,7	14,820	20,113	30,699	30,699
Oberwärmetauscher										
Fläche des Wärmetauschers	m ²	0,8	1	1	1,2	1,2	1,8	3,8	3,8	3,8
Leistungsfähigkeit des Wärmetauschers	kW	19,2	24	24	28,8	28,8	43,2	91,2	91,2	91,2
Durchflusswiderstand des Wärmetauschers										
mit Verbrauch 0,5 m ³ /Std.	Bar	0,002	0,003	0,003	0,004	0,004	0,006	0,012	0,012	0,012
mit Verbrauch 2,2 m ³ /Std.	Bar	0,035	0,047	0,047	0,059	0,059	0,085	0,179	0,179	0,179
mit Verbrauch 3,8 m ³ /Std.	Bar	0,100	0,140	0,140	0,210	0,210	0,252	0,532	0,532	0,532
Wärmetauschervolumen	Liter	4,2	5,3	5,3	6,4	6,4	9,540	20,140	20,140	20,140
Druck und Temperaturen										
Maximaltemperatur des Wärmetauschers	°S	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	°S	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Maximaldruck des Wärmetauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Korrosionsschutz des Tanks										
Größe einer Magnesiumanode	mm	450*22	900*22	900*22	900*22	1350*22	1350*22	1800*22	1800*22	1800*22
Bedienungsteil von aktiver Titananode	Hn-x		Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x
Länge von aktiver Titananode	mm	100/400	300/400	300/400	300/400	1*(100/400) rop. 1*(200/400) bep.	1*(100/400) rop. 1*(200/400) bep.	1*(100/400) rop. 1*(200/400) bep.	1*(100/600) rop. 1*(100/800) bep.	1*(100/600) rop. 1*(100/800) bep.

SS-HP (Rostfreistahl AISI 304)

Indirekter Warmwassertank - für Wärmepumpen und Hochleistungskessel

Anwendungsbereich - Erwärmung und Aufbewahrung der Warmwasserversorgung
Tankvolumen von 300 bis 2000 Liter.

Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0 für Serie SN-HP) (Polyurethanschaumisolierung Serie HP ENAMEL für Tank 300 und 500 l)
- Abnehmbare Wärmedämmung. 
- Die größte in ihrer Klasse Magnesiumanode ist deutscher Herstellung.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 1/2" - bis einschließlich 500 Liter, 2" - ab 750 Liter und mehr).
- Umwälzung von Warmwasserversorgung
- Möglichkeit der Installation von Titananode (lebzeitige, nicht austauschbare und wartungsfreie Anode, die den Warmwasserbereiter vor den schädlichen Auswirkungen von Chloriden und Sulfaten schützt).
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung möglich.
- Der hochwertige deutsche Emailleüberzug mit erhöhter Festigkeit gegen Weichwasser (für Tank Serie HP ENAMEL)



Titananode

Tankparameter	Meßein.	SS-HP 300	SS-HP 500	SS-HP 750	SS-HP 1000	SS-HP 1200	SS-HP 1500	SS-HP 2000
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	295	485	703	995	1200	1525	2030
Tankhöhe	mm	1600	1605/1680	1630	2205	2080	2320	2100
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	655	790	790	950	950	1220
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:								
Absetzbare Polyesterdämmung	mm	630/575	780/725	920	920	1070	1070	1350
Gewicht mit Wärmeaustauscher aus Wellstahl	kg	76	98	114	142	185	211	257
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200
Anschlussdurchmesser des oberen Stützens für die Warmwasserversorgung (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2
Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen								
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3-6	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW	Min.	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung vom dem Wärmeaustauscher und Tankerwärmung bis 80 Grad, beim Tank-Output 45 Grad**	l/Std.	2080	3106	4049	5066	6275	7660	8165
- unter der Bedingung von Umwälzung Für Gas-, Holz- und Elektrokessel								
Wärmeaustauscher								
Fläche des Wärmeaustauschers	m ²	3,2	4,7	6	7,3	9,1	11	11
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers (für Gas, Holz, Elektrokessel)	kW	76,8	112,8	144	175,2	218,4	264	264
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers								
mit Verbrauch 2,2 m ³ /Std.	Bar	0,149	0,219	0,280	0,340	0,424	0,513	0,513
mit Verbrauch 3,8 m ³ /Std.	Bar	0,447	0,657	0,839	1,021	1,272	1,538	1,538
mit Verbrauch 5,4 m ³ /Std.	Bar	0,819	1,203	1,536	1,869	2,329	2,816	2,816
mit Verbrauch 7,1 m ³ /Std.	Bar	1,165	1,712	2,185	2,659	3,314	4,006	4,006
mit Verbrauch 8,7 m ³ /Std.	Bar	1,934	2,840	3,626	4,412	5,500	6,648	6,648
Druck und Temperaturen								
Wärmetauschervolumen	Liter	17,0	24,9	31,8	38,7	48,2	58,3	58,3
Maximaltemperatur des Wärmeaustauschers	S	95	95	95	95	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	Bar	80	80	80	80	80	80	80
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6	6	6	6	6
Korrosionsschutz des Tanks								
Größe einer Magnesiumanode	mm	900*22/950*26	900*22/850*33	900*22/1250*33	1350*22/1250*33	1350*22/1250*33	1800*22/1250*33	1800*22/1250*33
Maximalleistung der Wärmepumpe für die Arbeit mit dem Tank (1 kW = 0,25 m ³)		12,8	18,8	24	29,2	36,4	44	44
Leistungsfähigkeit der Warmwasserversorgung von Wärmepumpe in der 1. Stunde der Zerlegung	l/Std.	592	922	1261	1674	2046	2548	3053

Serie **AT/AT PRESTIGE/ET**



Wärmespeicher/Puffer - Tankmaterial - Kohlenstahl
Anwendungsbereich - Einspeicherung und Akkumulation von
Wärmeträger/Nutzwasser.
Tankvolumen von 300 bis 5000 Liter.

Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 ½" Innengewinde, Gesamtleistung bis 45 kW)
- Stützen des Tankablaufs
- Der Tank besteht aus reinen kaltgewalzten Stahlsorten, damit Ihr Heizsystem lange Zeit ohne Schmutzspuren und Ablagerungen auf den Wärmetauschern bleibt.
- Möglichkeit, vielwertige Heizsysteme auf der Basis dieses Tanks zu bauen.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung und die Auswahl der Isolierart A, B, C Klasse nach EGR (exhaust gas recirculation) möglich.
- Maximaldruck bis 6 Bar (optional bis 10 Bar).
- Verstärkte Holzverpackung mit der Möglichkeit des vertikalen, horizontalen (bis 1000 Liter) Transports.
- Stilvolle Außenansicht der Tankaußenisolierung aus ABS-Kunststoff mit Zierkappen.

Anzahl von Stützen und deren Platzierung

AT

- 9 St. - 1 1/2"

(1 St. oben/8 St. seitlich)

- 4 St. - 1/2"

Verteilung der Seitenstützen mit

Größe 1 1/2" bei 90°

(4St. X 4St. + 1St. oben)

AT Prestige

- 7 St. - 1 1/2"

(1St. oben/6 St. seitlich)

- 3 St. - 1/2"

Verteilung der Seitenstützen

erfolgt in eine Richtung

ET Serie

- 4 St. - 1 1/2"

(1 St. oben/3 St. seitlich)

- 3 St. - 1/2"

Verteilung der

Seitenstützen erfolgt in

eine Richtung

Tankparameter	Meßein.	AT/AT PR/ET 300	AT/AT PR/ET 500	AT/AT PR/ET 750	AT/AT PR/ET 1000	AT/AT PR/ET 1200	AT/AT PR/ET 1500	AT/AT PR/ET 2000	AT/AT PR/ET 3000	AT/AT PR/ET 5000
Tankvolumen	l	295	485	703	995	1200	1525	2030	3540	4910
Tankhöhe	mm	1600	1605	1630	2205	2080	2370	2100	2315	3170
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500	1500
Tankdurchmesser mit Dämmung:	mm									
Absetzbare Polyesterdämmung		630	780	920	920	1070	1070	1350	1630	1630
Gewicht	kg	65	87	103	131	174	200	246	450	615
Abmessungen in der Verpackung Tiefe*Breite*Höhe	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2450	1850*3200*2000
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3-30	3-45	3-45	3-45	3-45	3-45	3-45	3-45	3-45
Maximaltemperatur des Tanks	S	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaldruck des Tanks	Bar	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6



Serie **FRESH 200**

Wärmespeicher mit Schlangenrohr der Warmwasserversorgung

Dieser Tank ist ein vollwertiger Kessel, der nicht nur das Haus heizen, sondern auch Warmwasser erhitzen kann.

Anwendungsbereich - Einspeicherung und Akkumulation von Wärmeträger/Nutzwasser.

Tankmaterial - Kohlenstahl

Wärmeaustauschermaterial - Rostfreistahl AISI 304

Tankvolumen - 245 l.

Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Möglichkeit der Installation von Heizkörpern (1 ½" Innengewinde, Gesamtleistung von 3 bis 18 kW)
- Stutzen des Tankablaufs
- Der Tank besteht aus reinen kaltgewalzten Stahlsorten, damit Ihr Heizsystem lange Zeit ohne Schmutzspuren und Ablagerungen auf den Wärmetauschern bleibt.
- Möglichkeit, vielwertige Heizsysteme auf der Basis dieses Tanks zu bauen.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung und die Auswahl der Isolierart A, B, C Klasse nach EGR (exhaust gas recirculation) möglich.
- Maximaler Tankdruck beträgt bis zu 3 Bar (optional bis zu 10 Bar), maximaler Druck des Wärmeaustauschers von Warmwasserversorgung beträgt 6 Bar.
- Verstärkte Holzverpackung mit der Möglichkeit des vertikalen, horizontalen Transports.
- Stilvolle Außenansicht der Tankaußenisolierung aus ABS-Kunststoff mit Zierkappen.
- Leistungsfähigkeit bis zu 2000 l/Std. der Warmwasserversorgung (bei entsprechender angelegter Leistung)
- Leistung des Wärmeaustauschers mit Durchlauf 105 kW



Tankparameter	Meßein.	Ед.измер.
Tankvolumen	l	245
Tankhöhe	mm	960
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	650
Tankdurchmesser mit Dämmung	mm	780
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	kW	105
Leistungsfähigkeit für Warmwasserversorgung	l/Std.	2000
Maximaldruck des Tanks	Bar	3
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6
Anschlussdurchmesser	"	1
Anschlussdurchmesser des Wärmeaustauschers	"	1
Maximaltemperatur	S	95
Möglichkeit der Installation vom Heizkörper	St.	2 (vorhanden)
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers von Warmwasserversorgung bei 2,2 m ³ /Std.	Bar	0,0885

Serie **HFWT**

Wärmespeicher mit Schlangenrohr der Warmwasserversorgung

3 in 1 (Wärmespeicher, hydraulische Weiche, heißer Frischwassertank)

Anwendungsbereich - Einspeicherung und Akkumulation von Wärmeträger/Nutzwasser.

Tankmaterial - Kohlenstahl

Wärmeaustauschermaterial - Rostfreistahl AISI 304

Das Tankvolumen beträgt von 300 bis 3000 Liter.

Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (2" Innengewinde, Gesamtleistung bis 15 kW)
- Stutzen des Tankablaufs
- Der Tank besteht aus reinen kaltgewalzten Stahlsorten, damit Ihr Heizsystem lange Zeit ohne Schmutzspuren und Ablagerungen auf den Wärmetauschern bleibt.
- Möglichkeit, vielwertige Heizsysteme auf der Basis dieses Tanks zu bauen.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung und die Auswahl der Isolierart A, B, C Klasse nach EGR (exhaust gas recirculation) möglich.
- Maximaler Tankdruck beträgt bis zu 6 Bar (optional bis zu 10 Bar), maximaler Druck des Wärmeaustauschers von Warmwasserversorgung beträgt 6 Bar.
- Verstärkte Holzverpackung mit der Möglichkeit des vertikalen/horizontalen (bis 1000 Liter) Transports.
- Stilvolle Außenansicht der Tankaußenisolierung aus ABS-Schneideisen mit Zierkappen.
- Leistungsfähigkeit bis zu 2000 l/Std. der Warmwasserversorgung (bei entsprechender angelegter Leistung)
- Leistung des Wärmeaustauschers mit Durchlauf 105 kW



Tankparameter	Meßein.	HFWT 300	HFWT 500	HFWT 750	HFWT 1000	HFWT 1200	HFWT 1500	HFWT 2000	HFWT 3000
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540
Tankhöhe	mm	1600	1680	1630	2205	2080	2370	2100	2315
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:									
Absetzbare Polyesterdämmung	mm	630	780	920	920	1070	1070	1350	1630
Gewicht mit dem Wärmeaustauscher	kg	76	98	114	142	185	211	257	465
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2400
Anschlussdurchmesser des Stützens für den Wärmeaustauscher (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	2	2	2	2	2	2	2	2
Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen									
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3-6	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	Min.	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	Min.	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	Min.	37	61	92	122	146	183	244	366
32 kW	Min.	27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	Min.	24	37	55	73	88	110	146	219
Maximalleistung des Tanks von Warmwasserversorgung in der 1. Stunde des Betriebs bei angelegter Leistung für Tank und Erwärmung bis 80 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung									
18 kW	l/Std.	713	898	1121	1413	1618	1943	2448	3958
24 kW	l/Std.	853	1038	1261	1553	1758	2083	2588	4098
32 kW	l/Std.	1039	1224	1447	1739	1944	2269	2774	4284
40 kW	l/Std.	1225	1410	1633	1925	2130	2455	2960	4470
60 kW	l/Std.	1690	1875	2098	2390	2595	2920	3425	4935
Wärmeaustauscher									
Fläche des Wärmeaustauschers	m²	3,2	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers mit Verbrauch 0,5 m³/Std.	Bar	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
mit Verbrauch 2,2 m³/Std.	Bar	0,070	0,093	0,093	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
mit Verbrauch 3,8 m³/Std.	Bar	0,210	0,279	0,279	0,335	0,335	0,335	0,335	0,335
mit Verbrauch 5,4 m³/Std.	Bar	0,384	0,511	0,511	0,614	0,614	0,614	0,614	0,614
Druck und Temperaturen									
Wärmetauschervolumen	Liter	17,0	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1
Maximaltemperatur des Wärmeaustauschers	S	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	S	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6

Serie **HFWT DUO**

**Wärmespeicher mit Schlangenrohr der
Warmwasserversorgung**

3 in 1+ Möglichkeit zum Anschluss eines Solarabsorbers
(Wärmespeicher, hydraulische Weiche,
Warmwasserversorgung im Durchflussverfahren, durch
Schlangenrohr)

Anwendungsbereich - Einspeicherung und
Akkumulation von Wärmeträger/Nutzwasser.

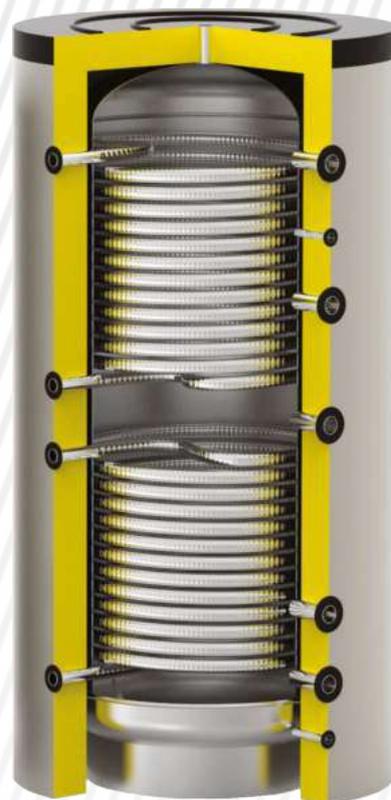
Tankmaterial - Kohlenstahl

Wärmeaustauschermaterial - Rostfreistahl AISI304

Das Tankvolumen beträgt von 300 bis 3000 Liter.

Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (2" Innengewinde, Gesamtleistung bis 15 kW)
- Stutzen des Tankablaufs
- Der Tank besteht aus reinen kaltgewalzten Stahlsorten, damit Ihr Heizsystem lange Zeit ohne Schmutzspuren und Ablagerungen auf den Wärmetauschern bleibt.
- Möglichkeit, vielwertige Heizsysteme auf der Basis dieses Tanks zu bauen.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung und die Auswahl der Isolierart A, B, C Klasse nach EGR (exhaust gas recirculation) möglich.
- Maximaler Tankdruck beträgt bis zu 6 Bar (optional bis zu 10 Bar), maximaler Druck des Wärmeaustauschers der Warmwasserversorgung beträgt 6 Bar.
- Verstärkte Holzverpackung mit der Möglichkeit des vertikalen/horizontalen (bis 1000 Liter) Transports mit 2 Schichten von Schutzfolie.
- Stilvolle Außenansicht der Tankaußenisolierung aus ABS-Kunststoff mit Zierkappen.
- Leistungsfähigkeit bis zu 2000 l/Std. der Warmwasserversorgung (bei entsprechender angelegter Leistung)
- Leistung des Wärmeaustauschers mit Durchlauf 105 kW



Tankparameter	Meßein.	HFWT DUO300	HFWT DUO500	HFWT DUO750	HFWT DUO1000	HFWT DUO1200	HFWT DUO1500	HFWT DUO2000	HFWT DUO3000
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540
Tankhöhe	mm	1600	1680	1650	2205	2080	2370	2100	2315
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:									
Absetzbare Polyesterdämmung	mm	630	780	920	920	1070	1070	1350	1630
Gewicht mit Wärmeaustauscher aus Wellstahl	kg	78	102	119	147	192	220	265	480
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	600*600*1800	750*750*1800	900*900*1800	900*900*2350	1050*1050*2100	1050*1050*2500	1450*1450*2300	1800*1800*2450
Anschlussdurchmesser des Stützens für den Wärmeaustauscher (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	2	2	2	2	2	2	2	2
Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen									
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--6	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	Min.	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	Min.	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	Min.	37	61	92	122	146	183	244	366
32 kW	Min.	27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	Min.	24	37	55	73	88	110	146	219
Oberwärmeaustauscher									
Fläche des Wärmeaustauschers	m ²	3,2	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers									
mit Verbrauch 0,5 m ³ /Std.	Bar	0,003	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
mit Verbrauch 2,2 m ³ /Std.	Bar	0,047	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059
mit Verbrauch 3,8 m ³ /Std.	Bar	0,140	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Maximalleistung des Tanks von Warmwasserversorgung in der 1. Stunde des Betriebs bei angelegter Leistung für Tank und Erwärmung bis 80 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung									
18 kW	l/Std.	713	898	1121	1413	1618	1943	2448	3958
24 kW	l/Std.	853	1038	1261	1553	1758	2083	2588	4098
32 kW	l/Std.	1039	1224	1447	1739	1944	2269	2774	4284
40 kW	l/Std.	1225	1410	1633	1925	2130	2455	2960	4470
60 kW	l/Std.	1690	1875	2098	2390	2595	2920	3425	4935
Volumen des Unterwärmeaustauschers	Liter	17,0	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1
Unterwärmeaustauscher									
Fläche des Wärmeaustauschers	m ²	0,57	1,2	2	2	3	3,8	3,8	3,8
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	kW	14	29	48	48	72	91	91	91
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers									
mit Verbrauch 0,5 m ³ /Std.	Bar	0,002	0,004	0,006	0,006	0,009	0,012	0,012	0,012
mit Verbrauch 2,2 m ³ /Std.	Bar	0,027	0,056	0,093	0,093	0,140	0,177	0,177	0,177
mit Verbrauch 3,8 m ³ /Std.	Bar	0,080	0,168	0,279	0,279	0,419	0,531	0,531	0,531
mit Verbrauch 5,4 m ³ /Std.	Bar	0,146	0,307	0,511	0,511	0,767	0,971	0,971	0,971
Erwärmungsleistung	l/Std.	318	669	1115	1115	1673	2119	2119	2119
Volumen des Unterwärmeaustauschers	Liter	3,0	6,4	10,6	10,6	15,9	20,1	20,1	20,1
Druck und Temperaturen									
Maximaltemperatur des Wärmeaustauschers	S	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	S	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	3	3	3	3	3	3	3	3

AT ELECTRO/AT ELECTRO (Email)/SS ELECTRO



AT ELECTRO - (Kohlenstahl) - ein Tank zur Nutzwassererwärmung von geschlossenen Systemen.

Anwendungsbereich - Einspeicherung und Akkumulation von Wärmeträger/Nutzwasser.
Tankvolumen von 300 bis 5000 Liter.

AT ELECTRO(Email) - Tank der elektrischen Erwärmung von Warmwasserversorgung
Anwendungsbereich - Einspeicherung und Akkumulation von Warmwasserversorgung.
Tankvolumen von 300 bis 2000 Liter.

SS ELECTRO (Rostfreistahl AISI 304) Tank der elektrischen Erwärmung von Warmwasserversorgung

Anwendungsbereich - Einspeicherung und Akkumulation von Warmwasserversorgung.
Tankvolumen von 300 bis 5000 Liter.

Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Möglichkeit der Installation von Heizkörpern (2" Innengewinde, Gesamtleistung eines Heizkörpers bis 15 kW)
- Stutzen des Tankablaufs
- Der Tank besteht aus reinen kaltgewalzten Stahlsorten, damit Ihr Heizungs- oder Warmwasserversorgungssystem lange Zeit ohne Schmutzspuren und Ablagerungen auf den Wärmeaustauschern bleibt.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung und die Auswahl der Isolierart A, B, C Klasse nach EGR (exhaust gas recirculation) möglich.
- Maximaldruck bis 6 Bar (optional bis 10 Bar).
- Verstärkte Holzverpackung mit der Möglichkeit des vertikalen/horizontalen (bis 1000 Liter) Transports mit 2 Schichten von Schutzfolie.
- Stilvolle Außenansicht der Tankaußenisolierung aus ABS-Kunststoff mit Zierkappen.
- Leistungsfähigkeit bis zu 9000 l/Std. der Warmwasserversorgung (bei entsprechender angelegter Leistung)

Tankparameter	Meßein.	AT/AT ENAM/ SS EL 300	AT/AT ENAM/ SS EL 500	AT/AT ENAM/ SS EL 750	AT/AT ENAM/ SS EL 1000	AT/AT ENAM/ SS EL 1200	AT/AT ENAM/ SS EL 1500	AT/AT ENAM/ SS EL 2000	AT/SS EL 3000	AT/SS EL 5000
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540/3500	4910/4900
Tankhöhe	mm	1600	1680	1630	2205	2080	2370	2100	2315/2210	3170/3010
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500/1600	1500/1600
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:										
Absetzbare Polyesterdämmung	mm	630	780	920	920	1070	1070	1350	1630/1730	1630/1730
Gewicht mit Wärmeaustauscher	kg	65	87	103	131	174	200	246	4501	6151
aus Wellstahl	mm	600*600*1325	750*750*1800	900*900*1800	900*900*2350	1050*1050*2100	1050*1050*2500	1450*1450*2300	1800*1800*2450	1850*3200*2000
Stützdurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen										
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3-36	6-54	6-54	6-90	6-90	6-90	6-108	6-108	6-135
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW	min	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465	4885/2440
Maximaltemperatur des Tanks	S	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80
Maximaldruck des Tanks	bar	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6



AT ELECTRO MONO/AT ELECTRO MONO (Email)/SS ELECTRO MONO

AT ELECTRO MONO - (Kohlenstahl) - Tank zur Nutzwassererwärmung von geschlossenen Systemen.

Anwendungsbereich - Einspeicherung und Akkumulation von Wärmeträger/Nutzwasser.

Tankvolumen von 300 bis 5000 Liter.

AT ELECTRO MONO (Email) - Tank der elektrischen Erwärmung von Warmwasserversorgung

Anwendungsbereich - Einspeicherung und Akkumulation von Warmwasserversorgung.

Tankvolumen von 300 bis 2000 Liter.

SS ELECTRO MONO (Rostfreistahl AISI 304) - Tank der elektrischen Erwärmung von

Warmwasserversorgung

Anwendungsbereich - Einspeicherung und Akkumulation von Warmwasserversorgung.

Tankvolumen von 300 bis 5000 Liter.

Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Möglichkeit der Installation von Heizkörpern (2" Innengewinde, Gesamtleistung eines Heizkörpers - bis 15 kW)
- Stutzen des Tankablaufs
- Der Tank besteht aus reinen kaltgewalzten Stahlorten, damit Ihr Heizungs- oder Warmwasserversorgungssystem lange Zeit ohne Schmutzspuren und Ablagerungen auf den Wärmeaustauschern bleibt.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung und die Auswahl der Isolierart A, B, C Klasse nach EGR (exhaust gas recirculation) möglich.
- Maximaldruck bis 6 Bar (optional bis 10 Bar).
- Verstärkte Holzverpackung mit der Möglichkeit des vertikalen/horizontalen (bis 1000 Liter) Transports mit 2 Schichten von Schutzfolie.
- Stilvolle Außenansicht der Tankaußenisolierung aus ABS-Kunststoff mit Zierkappen.
- Leistungsfähigkeit bis zu 9000 l/Std. der Warmwasserversorgung (bei entsprechender angelegter Leistung)
- Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers - bis 91 kW (optional bis 300 kW) Material des Wärmeaustauschers - Rostfreistahl AISI 304

Tankparameter	Meßein.	AT/AT ENAM/SS EL MONO300	AT/AT ENAM/SS ELMONO500	AT/AT ENAM/SS ELMONO750	AT/AT ENAM/SS ELMONO1000	AT/AT ENAM/SS ELMONO1200	AT/AT ENAM/SS ELMONO1500	AT/AT ENAM/SS ELMONO2000	AT/AT ENAM/SS ELMONO3000	AT/AT ENAM/SS ELMONO5000
Tankvolumen mit einem Wärmetauscher	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540/3500	4910/4900
Tankhöhe	mm	1600	1680	1630	2205	2080	2370	2100	2315/2210	3170/3010
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500/1600	1500/1600
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:										
Absetzbare Polyesterdämmung	mm	630	780	920	920	1070	1070	1350	1630/1730	1630/1730
Gewicht mit Wärmetauscher	kg	76	98	114	142	185	211	257	465	630
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	600*600*1800	750*750*1800	900*900*1800	900*900*2350	1050*1050*2100	1050*1050*2500	1450*1450*2300	1800*1800*2450	1850*3200*2000
Anschlussdurchmesser des Stutzens für den Wärmetauscher (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Stutzendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen										
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3-36	6-54	6-54	6-90	6-90	6-90	6-108	6-108	6-135
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	min	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465	4885/2440
18 kW	min	49	81	122	163	196	245	326	489	815
24 kW	min	37	61	92	122	146	183	244	366	610
32 kW	min	27	46	69	92	110	138	184	276	460
40 kW	min	24	37	55	73	88	110	146	219	365
Maximale Leistung des Tanks von Warmwasserversorgung in der 1. Stunde des Betriebs bei angelegter Leistung für Tank und Erwärmung bis 80 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung		1117	1596	1816	2036	2316	2641	3146	5620	7030
Unterenwärmetauscher										
Fläche des Wärmetauschers	m ²	1,5	2	2	2	2	2	2	3,8	3,8
Leistungsfähigkeit des Wärmetauschers	kW	36	48	48	57,6	48	48	48	91,2	91,2
Durchflusswiderstand des Wärmetauschers mit Verbrauch 0,5 m ³ /Std.	Bar	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008	0,008	0,008	0,014	0,014
mit Verbrauch 2,2 m ³ /Std.	Bar	0,070	0,093	0,093	0,112	0,112	0,112	0,112	0,212	0,212
mit Verbrauch 3,8 m ³ /Std.	Bar	0,210	0,279	0,279	0,335	0,335	0,335	0,335	0,637	0,637
mit Verbrauch 5,4 m ³ /Std.	Bar	0,384	0,511	0,511	0,614	0,614	0,614	0,614	1,166	1,166
Druck und Temperaturen										
Wärmetauschervolumen	Liter	8,0	10,6	10,6	10,6	10,6	10,6	10,6	20,1	20,1
Maximaltemperatur des Wärmetauschers	S	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	S	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80
Maximaldruck des Wärmetauschers	Bar	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6



Serie CT (Kohlenstahl)

SS CT (Rostfreistahl AISI 304)

Kältespeicher/Wärmespeicher/Puffer - Tankmaterial -
Kohlenstahl/ Rostfreistahl
Anwendungsbereich - Einspeicherung und Akkumulation von
Nutzwasser/Warmwasserversorgung
Tankvolumen von 300 bis 5000 Liter.

Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Schaumkautschuk
- Mögliche Änderung der Anschlussdurchmesser (Flansche und Gewinde) nach Wunsch des Kunden
- Stutzen des Tankablaufs
- Der Tank besteht aus reinen kaltgewalzten Stahlsorten, damit Ihr Heizungs- oder Warmwasserversorgungssystem lange Zeit ohne Schmutzspuren und Ablagerungen auf den Wärmeaustauschern bleibt.
- Möglichkeit, vielwertige Heiz- / Kühlsysteme basierend auf diesem Tank zu bauen.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung und die Auswahl der Isolierart A, B, C Klasse nach EGR (exhaust gas recirculation) möglich.
- Maximaldruck bis 6 Bar (optional bis 10 Bar).
- Der ringförmige Tankträger ermöglicht gleichmäßige Verteilung der Tanklast auf die Bodenfläche.



Tankparameter	Meßein.	CT/SS CT 300	CT/SS CT 500	CT/SS CT 750	CT/SS CT 1000	CT/SS CT 1200	CT/SS CT 1500	CT/SS CT 2000	CT/SS CT 3000	CT/SS CT 5000
Tankvolumen	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540/3500	4910/4900
Tankhöhe	mm	1565	1565	1590	2165	1980	2330	2070	2315/2210	3170/3010
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500/1600	1500/1600
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:										
Dämmung aus Schaumkautschuk	mm	540	690	830	830	990	990	1260	1540/1640	1540/1640
Gewicht	kg	65	87	103	131	174	200	246	450	615
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2450	1850*3200*2000
Durchmesser von Flanschanschlüssen		ДУ50	ДУ50	ДУ100	ДУ100	ДУ100	ДУ100	ДУ100	ДУ100	ДУ100
Durchmesser von Gewindeanschlüssen	"	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.
Minimale Betriebstemperatur [°]	°	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10
Maximaltemperatur des Tanks	°	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaldruck des Tanks	Bar	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6
(*)-optional										

Elektroheizkörper

Heizkörper 2kW/3kW



Material des Heizkörperrohres ist Rostfreistahl - es gibt einfach KEIN besseres Material für Heizkörper!!! Dieser Heizkörper kann mit einem emaillierten Tank, mit einem Rostfreistahltank und mit einem einfachen Kohlenstahltank verwendet werden!! Deutsche Temperaturregler sind drin!! Über Jahre bewährte Qualität!! Notthermostat für zusätzlichen Schutz vor Sieden ist bereits im Lieferumfang enthalten! Doppelüberhitzungsschutz!! Der Netzstecker ist bereits mit dem Gehäuse verbunden, Installation und Anschluss sind sehr einfach! Man schraubt es in den Tank und steckt den Stecker in die Steckdose! Stellen Sie die gewünschte Temperatur an Regelvorrichtung ein und verwenden Sie es!

- Anwendungsbereich: Wassererwärmung.
- Passend für Tank mit Volumen von 50 bis 5000 Liter
- Anschlussgröße - 1 1/4 oder 1 1/2"
- Produktgehäusematerial: Rostfreistahl/Thermostatgehäuse aus Kunststoff
- Leistung: 3 kW
- Geschwindigkeit von Wassererwärmung: 54 / 81 l/Std.
- Garantie - 1 Jahr

Heizkörper 6 kW / 9 kW / 15 kW



- Anwendungsbereich: Wassererwärmung.
- Passend für Tank mit Volumen von 150-5000 / 400-5000 / 750-5000 Liter
- Produktgehäusematerial: Rostfreistahl Incoloy 875
Rostfreistahl / Kunststoffgehäuse des Thermostats
- Doppelsiedensschutz (2 Thermostaten, 1 - Hauptthermostat, 1 - Notthermostat)
- Funktion "Entfroster" (lässt das Wasser im Tank nicht frieren)
- Temperatureinstellbereich von 30 bis 75 C
- Anschlussgröße - 1 1/2"
- Leistung: 6/9 kW
- Geschwindigkeit von Wassererwärmung: 161/243/405 l/Std.
- Garantie - 1 Jahr



Aktive Titananoden Model S-TANK Gn / Hn / Hn-X

Für Tank und Reservoire aus emailliertem Kohlenstahl und Tank aus Rostfreistahl mit Volumen von 50 l bis 5000 l.

Produktfunktionalität:

- Intelligenter Korrosionsschutz
- Schutz der Rostfreistahltank gegen Chloride und Sulfate
- Entfernt den schlechten Geruch von faulen Eiern aus dem Warmwasserbereiter
- Setzt während des Betriebs Sauerstoff frei und macht dadurch das Wasser keimfrei
- Ermöglicht es Ihnen, für immer die Anodenerneuerung in Ihrem Warmwasserbereiter zu vergessen
- Misst und erzeugt Potenziale im Tank auf solche Weise, dass Korrosion erst gar nicht entstehen kann

Magnesiumanoden

Die Magnesiumanode schützt die Innenfläche des Warmwasserspeichers vor Korrosion und den Heizkörper vor Kesselsteinbildung, verringert seine Dichte und erleichtert die Tankreinigung. Die Magnesiumanode wird von den Herstellern sowohl in Tanks mit trockenen als auch nassen Heizkörpern eingebaut, die nicht nur das Heizelement, sondern auch die Innenfläche des Tanks vor Korrosion "schützen". Da die meisten Kessel aus Metall bestehen, lässt sich die Wechselwirkung mit Wasser nicht vermeiden.

Dementsprechend lässt sich die Rostbildung nicht vermeiden, da im Versorgungswasser Sauerstoff gelöst wird, der zu dessen Bildung beiträgt. Bei Wassererwärmung im Tank beginnt Sauerstoff aktiv aus dem Wasser freigesetzt und mit dem Metall gegenseitig einwirken, wodurch die Wände des Warmwasserbereitertanks zerstört werden.

Um Korrosionsentwicklung zu vermeiden, ist es notwendig, die Magnesiumanode regelmäßig zu überprüfen und bei einer auch nur Teilzerstörung der Anode zu erneuern. Weitere Informationen über die Prüfung und Erneuerung der Magnesiumanode finden Sie in der Kennkarte zum Tank oder in der Montage- und Betriebsanleitung.

Magnesiumanoden für den Korrosionsschutz von Tanks (Herstellungsland - Deutschland )

Anode	Größe	Gewicht
Magnesiumanode für Bolzen 3/4"	450x22	0.3
Magnesiumanode für Bolzen 3/4" auf dem Stift M8	450x22	0.3
Magnesiumanode für Bolzen (1")	650x26	0.6
Magnesiumanode für Bolzen (1")	960x26	0.9
Magnesiumanode für Bolzen (1 1/4")	850x33	1.3
Magnesiumanode (1 1/4")	1250x33	1.9



Republik Belarus
Gebiet Minsk,
Bezirk Volozhin,
Städtische Siedlung Ivenets,
Str. 17. September, 72B
TELEFONNUMMERN:
+375 (29) 640-50-50
+375 (29) 632-50-40

**S-TANK**

Russische Föderation
Ostapovski Projezd, Nr. 5

TELEFONNUMMERN:
+375 (29) 640-50-50
+375 (29) 632-50-40



Verkaufsabteilung: **stank_market@mail.ru**
Technische Abteilung: **alfa-vim@mail.ru**
www.s-tank.by