



S-TANK

**KATALOG PRODUKTÓW
2023**



O firmie

Firma "S-TANK" jest przedsiębiorstwem wykorzystującym europejskie technologie i kapitał. Głównym zakresem działalności firmy jest produkcja zbiorników akumulacyjnych ciepła i chłodu oraz bojlerów pośredniego ogrzewania z emaliowanej stali oraz ze stali nierdzewnej do zastosowania w systemach centralnego ogrzewania, ciepłej wody użytkowej i klimatyzacji. W skład firmy wchodzi dwie fabryki o łącznej powierzchni ponad 7000 m², zlokalizowane w odległości 25 i 50 km od stolicy Republiki Białorusi, miasta Mińska. Wszystkie fabryki zostały wyposażone w najnowocześniejszy sprzęt europejski, zgodnie z najwyższymi wymogami w dziedzinie ekologii i bezpieczeństwa. Jednym z priorytetów firmy jest produkcja ekologicznie czystego produktu i brak emisji szkodliwych substancji w trakcie jego produkcji. Zwracamy także ogromną uwagę na jakość produktów oraz ich recykling po zakończeniu okresu eksploatacji. Wszystkie nasze wyroby są rozłączne i umożliwiają oddzielenie metalu od izolacji i opakowania, co ułatwia wygodny i niedrogi recykling.

Podczas produkcji naszych wyrobów "S-TANK" używa tylko czystych gatunków stali walcowanej na zimno. Podczas produkcji emaliowanych zbiorników pośredniego ogrzewania w naszych fabrykach stosujemy wysokiej jakości niemieckie powłoki emalowe, a kwestie ochrony antykorozyjnej naszych wyrobów konsultują nasi specjaliści z wiodącymi niemieckimi firmami.

Nasze produkty są sprzedawane w 13 krajach, w tym w krajach Unii Europejskiej i na rynkach azjatyckich.

Dziękujemy za zainteresowanie i wybór naszych produktów.





P-Crystal Seria (zbiornik podłogowy)

Emaliowany zbiornik ogrzewania pośredniego zaopatrzenia w ciepłą wodę użytkową o jednym wymienniku ciepła

Zakres zastosowania – Nagrzewanie i magazynowanie ciepłej wody użytkowej
Pojemność zbiorników od 150 do 300 litrów.

Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacyjność cieplna (klasa A, B – ErP).
- Największa anoda magnezowa w swojej klasie – wyprodukowana w Niemczech. 
- Występowanie kołnierza rewizyjnego.
- Możliwość zainstalowania elementu grzejnego (1 1/2 – do 500 litrów włącznie, 2” – od 750 litrów wzwyż).
- Recyrkulacja CWU.
- Niemiecka  powłoka emaliowa klasy premium o podwyższonej odporności na mięką wodę.
- Możliwość zamontowania anody tytanowej.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta.





Parametry zbiornika	Jedn. miary	P-Crystal 150	P-Crystal 200	P-Crystal 300
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	157	211	280
Wysokość zbiornika	mm	1172	1335	1690
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	505	505	505
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:				
Pianka poliuretanowa 80-85 mm	mm	590	590	590
Waga całkowita	kg	78	85	112
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	725*600*1172	630*600*1335	630*600*1690
Średnica kłębicha górnego przyłącza wylotu CWU (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Moc i wydajność				
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3--6	3--6	3--6
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotła o mocy	min	146/73	195/98	293/146
18 kW	min	24	32	49
24 kW	min		24	37
32 kW	min			27
40 kW	min			24
Wydajność zbiornika w 1. godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni**. - w trybie recyrkulacji	V/godz.	702	756	1111
Wymiennik ciepła				
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	1,1	1,1	1,7
Moc wymiennika ciepła	kW	26,4	26,4	40,8
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła				
Przy natężeniu przepływu 0,5 m ³ /godz.	bar	0,003	0,003	0,005
Przy natężeniu przepływu 2,2 m ³ /godz.	bar	0,037	0,047	0,070
Przy natężeniu przepływu 3,8 m ³ /godz.	bar	0,112	0,140	0,210
Przy natężeniu przepływu 5,4 m ³ /godz.	bar	0,204	0,256	0,384
Przy natężeniu przepływu 7,1 m ³ /godz.	bar	0,290	0,364	0,546
Cisnienie i temperatura				
Pojemność wymiennika ciepła	litry	4,6	5,8	8,7
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	C	80	80	80
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6
Ochrona zbiornika przed korozją				
Rozmiar anody magnezowej	mm	650*26	850*26	850*26
Blok sterowania aktywnej anody tytanowej		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn
Długość aktywnej anody tytanowej	mm	400/200	600/200	600/200

P-Seria (zbiornik podłogowy)

Emaliowany zbiornik ogrzewania pośredniego zaopatrzenia w ciepłą wodę użytkową o jednym wymienniku ciepła

Zakres zastosowania – Nagrzewanie i magazynowanie ciepłej wody użytkowej
Pojemność zbiorników od 150 do 2000 litrów.

Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacyjność cieplna (klasa A, B – ErP).
- Zdejmowana izolacja termiczna.
- Największa anoda magnezowa w swojej klasie – wyprodukowana w Niemczech. 
- Występowanie kotnierza rewizyjnego.
- Możliwość zainstalowania elementu grzejnego (1 1/2 – do 500 litrów włącznie, 2” – od 750 litrów wzwyż).
- Recyrkulacja CWU.
- Niemiecka  powłoka emaliowa klasy premium o podwyższonej odporności na miękka wodę.
- Możliwość zamontowania anody tytanowej.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta.



Parametry zbiornika	Jedn. miary	P 150	P 200	P 300	P 400	P 500	P 750	P 1000	P 1500	P 2000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	157	211	280	390	480	690	920	1525	1980
Wysokość zbiornika	mm	980	1250	1600	1410	1680	1630	2200	2370	2600
Srednica zbiornika bez izolacji	mm	505	505	505	655	655	795	795	950	1050
Srednica zbiornika z izolacją o grubości:										
Zdejmowana pianka poliuretanowa 37-40 mm	mm	575	575	575	725	725	-	-	-	-
Zdejmowana izolacja poliestrowa 65-70 mm	mm	630	630	630	780	780	920	920	1070	1180
Waga z wymiennikiem ciepła z blachy falistej	kg	42	49	60	80	85	150	170	211	257
Waga z wymiennikiem ciepła z blachy gładkiej	kg	55	65	84	112	117	178	198	273	319
Wymiary w opakowaniu G*Sa*W	mm	700*800*1230	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1700	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2500	1300*1400*2800
Srednica kielicha górnego przyłącza wylotu CWU (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Srednica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2
Moc i wydajność										
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3--6	3--6	3--6	6--9	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotła o mocy	min	146/73	195/98	293/146	390/196	488/245	732/368	976/488	1465/976	1952/976
18 kW	min	24	32	49	65	81	122	163	245	326
24 kW	min		24	37	49	61	92	122	183	244
32 kW	min			27	37	46	69	92	138	184
40 kW	min			24	29	37	55	73	110	146
Wydajność zbiornika w 1. godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni*. - w trybie recyrkulacji	l/godz.	603	769	1117	1505	1595	1805	2259	3644	4149
Wymiennik ciepła										
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	0,8	1	1,5	2	2	2	2,4	3,8	3,8
Moc wymiennika ciepła	kW	19,2	24	36	48	48	48	57,6	91,2	91,2
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła										
Przy natężeniu przepływu 0,5 m ³ /godz.	bar	0,003	0,003	0,005	0,006	0,006	0,006	0,008	0,012	0,012
Przy natężeniu przepływu 2,2 m ³ /godz.	bar	0,037	0,047	0,070	0,093	0,093	0,093	0,112	0,177	0,177
Przy natężeniu przepływu 3,8 m ³ /godz.	bar	0,112	0,140	0,210	0,279	0,279	0,279	0,335	0,531	0,531
Przy natężeniu przepływu 5,4 m ³ /godz.	bar	0,204	0,256	0,384	0,511	0,511	0,511	0,614	0,973	0,973
Przy natężeniu przepływu 7,1 m ³ /godz.	bar	0,290	0,364	0,546	0,727	0,727	0,727	0,873	1,384	1,384
Cisnienie i temperatura										
Pojemność wymiennika ciepła	litry	4,2	5,3	7,9	10,6	10,6	10,6	12,7	20,1	20,1
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	C	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Ochrona zbiornika przed korozją										
Rozmiar anody magnezowej	mm	650*26	650*26	950*26	850*33	850*33	1250*33	1250*33	850*33+1250*33	2*1250*33
Blok sterowania aktywnej anody tytanowej		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	H/Hn	H/Hn	H/Hn	H/Hn
Długość aktywnej anody tytanowej	mm	400/200	600/200	600/200	600/200	600/200	2*(200/200)	2*(200/200)	2*(150/400)	2*(200/400)



P-2 Seria (zbiornik podłogowy)

Emaliowany zbiornik ogrzewania pośredniego zaopatrzenia w ciepłą wodę użytkową o dwóch wymiennikach ciepła

Zakres zastosowania – Nagrzewanie i magazynowanie ciepłej wody użytkowej

Pojemność zbiorników od 200 do 2000 litrów.

Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacyjność cieplna (klasa A, B – ErP).
- Zdejmowana izolacja termiczna.
- Największa anoda magnezowa w swojej klasie – wyprodukowana w Niemczech. 
- Występowanie kołnierza rewizyjnego.
- Możliwość zainstalowania elementu grzejnego (1 ½” – do 500 litrów włącznie, 2” – od 750 litrów wzwyż).
- Recyrkulacja CWU.
- Niemiecka  emaliowa klasy premium o podwyższonej odporności na miękka wodę.
- Możliwość zamontowania anody tytanowej.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta.



Parametry zbiornika	Jedn. miary	P-2 200	P-2 300	P-2 400	P-2 500	P-2 750	P-2 1000	P-2 1500	P-2 2000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	211	280	390	480	690	920	1525	1980
Wysokość zbiornika	mm	1250	1600	1410	1680	1630	2200	2370	2600
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	505	505	655	655	795	795	950	1050
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:									
Zdejmowana pianka poliuretanova 37-40 mm	mm	575	575	725	725	-	-		
Zdejmowana izolacja poliesterowa 65-70 mm	mm	630	630	780	780	920	920	1070	1180
Waga z wymiennikiem ciepła z blachy falistej	kg	49	60	80	85	150	170	211	257
Waga z wymiennikiem ciepła z blachy gładkiej	kg	65	84	112	117	178	198	273	319
Wymiary w opakowaniu G*Ś*W	mm	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1700	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2500	1300*1400*2800
Średnica kielicha górnego przyłącza wylotu CWU (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2
Moc i wydajność									
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3-6	3-6	6-9	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotła o mocy	min	195/98	293/146	390/196	488/245	732/366	976/488	1465/976	1952/976
18 kW	min	32	49	65	81	122	163	245	326
24 kW	min	24	37	49	61	92	122	183	244
32 kW	min		27	37	46	69	92	138	184
40 kW	min		24	29	37	55	73	110	146
Wydajność zbiornika w 1. godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na dolnym wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni**.	l/godz.	769	1117	1505	1595	1805	2259	3644	4149
- w trybie recyrkulacji									
Wydajność zbiornika w 1. godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na dolnym i górnym wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni**.	l/godz.	1215	1674	2063	2153	2475	2928	5764	6269
- w trybie recyrkulacji									
Dolny wymiennik ciepła									
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	1	1,5	2	2	2	2,4	3,8	3,8
Moc wymiennika ciepła	W	24	36	48	48	48	57,6	91,2	91,2
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła									
Przy natężeniu przepływu 0,5 m ³ /godz.	bar	0,003	0,005	0,006	0,006	0,006	0,008	0,012	0,012
Przy natężeniu przepływu 2,2 m ³ /godz.	bar	0,047	0,070	0,093	0,093	0,093	0,112	0,177	0,177
Przy natężeniu przepływu 3,8 m ³ /godz.	bar	0,140	0,210	0,279	0,279	0,279	0,335	0,531	0,531
Przy natężeniu przepływu 5,4 m ³ /godz.	bar	0,256	0,384	0,511	0,511	0,511	0,614	0,973	0,973
Górny wymiennik ciepła	litry	5,3	7,9	10,6	10,6	10,6	12,7	20,1	20,1
Górny wymiennik ciepła									
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	0,8	1	1	1	1,2	1,2	3,8	3,8
Moc wymiennika ciepła	kW	19,2	24	24	24	28,8	28,8	91,2	91,2
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła									
Przy natężeniu przepływu 0,5 m ³ /godz.	bar	0,002	0,003	0,003	0,003	0,004	0,004	0,012	0,012
Przy natężeniu przepływu 2,2 m ³ /godz.	bar	0,035	0,047	0,047	0,047	0,059	0,059	0,179	0,179
Przy natężeniu przepływu 3,8 m ³ /godz.	bar	0,100	0,140	0,140	0,140	0,210	0,210	0,532	0,532
Pojemność wymiennika ciepła	litry	4,2	5,3	5,3	5,3	6,4	6,4	20,1	20,1
Cisnienie i temperatura									
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95,0	95,0
Maks. temperatura zbiornika	C	80	80	80	80	80	80	80,0	80,0
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6,0	6,0
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6	6	6	6	6,0	6,0
Ochrona zbiornika przed korozją									
Rozmiar anody magnezowej	mm	650*26	950*26	850*33	850*33	1250*33	1250*33	850*33+1250*33	2*1250*33
Blok sterowania aktywnej anody tytanowej		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	H/Hn	H/Hn	H/Hn	H/Hn
Grubość aktywnej anody tytanowej	mm	600/200	600/200	600/200	600/200	2*(200/200)	2*(200/200)	2*(150/400)	2*(200/400)

PW-Seria (Zbiornik ścienny i podłogowy)

Zbiornik ścienny i podłogowy pośredniego ogrzewania

Obszar zastosowania - Gromadzenie i akumulacja podgrzanej wody użytkowej

Pojemność zbiorników od 120 do 200 litrów.

Zalety:

Seria zbiorników "PW" poprawia elastyczność systemu CWU, umożliwiając gromadzenie stałego wolumenu gorącej wody,

wykorzystując recyrkulację CWU w celu zwiększenia komfortu użytkownika.

Możliwość podłączenia grzałki elektrycznej do otworu o wewnętrznym gwincie 1 1/2 na dolnej części zbiornika sprawia, że zbiornik staje się bardziej wszechstronny.

Zbiornik może współpracować z następującymi źródłami ciepła:

Kocioł na paliwo stałe.

Kocioł na biomasę.

Kocioł na pellet.

Kominiek z płaszczem wodnym.

Kocioł gazowy.

Kocioł elektryczny.

Kolektor słoneczny.

Opcjonalnie dostępne:

Zamówić bojler z wylotami po lewej stronie (oznaczenie PWL) i po prawej stronie (oznaczenie PWR)

Zamówić grzałkę 2-6 kW (w standardowym wykonaniu, grzałka nie jest włączona w zestawie)



Parametry zbiornika	Jedn. miary	PW 120	PW 150	PW 200
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	110	157	211
Wysokość zbiornika	mm	770	980	1250
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	505	505	505
Średnica zbiornika wraz z grubością izolacji:				
Pianka poliuretanowa 40 mm	mm	585	585	585
Waga zbiornika	kg	48	55	65
Wymiary po spakowaniu D*W*H	mm	600*600*1230	600*600*1230	600*600*1500
Górna średnica połączenia analiza zasilania CWU (gwint zewnętrzny)	"	3/4	3/4	3/4
Średnica dyszy instalacyjnej element grzejny (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Moc i wydajność				
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3--6	3--6	3--6
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotła o mocy	min	146/73	146/73	195/98
18 kW	min	24	24	32
24 kW	min			24
32 kW	min			
40 kW	min			
Wydajność zbiornika w 1 godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni**.				
- w trybie recyrkulacji	l/godz.	603	603	769
Wymiennik ciepła				
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	0,8	0,8	1
Moc wymiennika ciepła	kW	19,2-28	19,2-28	24-35
Ciśnienie i temperatura				
Pojemność wymiennika ciepła	litry	4,2	4,2	5,3
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	C	80	80	80
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6
Ochrona zbiornika przed korozją				
Rozmiar anody magnezowej	mm	450*22 - 2sz.	450*22 - 2sz.	450*22 - 2sz.
Blok sterowania aktywnej anody tytanowej				
anody tytanowej		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn
Długość aktywnej anody tytanowej	mm	400/200	600/200	600/200


SOLAR SS (Stal nierdzewna AISI 304)

Zbiornik ogrzewania pośredniego CWU – ze stali nierdzewnej z jednym wymiennikiem ciepła

Zakres zastosowania – Nagrzewanie i magazynowanie ciepłej wody użytkowej

Pojemność zbiorników od 150 do 3000 litrów.

Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0)
- Zdemowana izolacja termiczna.
- Największa anoda magnezowa w swojej klasie – wyprodukowana w Niemczech 
- Możliwość zainstalowania elementu grzejnego (1 1/2" – do 500 litrów włącznie, 2" – od 750 litrów wzwyż).
- Recyrkulacja CWU.
- Możliwość zainstalowania anody tytanowej (dożywotnia niewymienna i nie serwisowana anoda chroniąca podgrzewacz wody przed szkodliwym wpływem chlorków i siarczanów).
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta.



Anoda tytanowa


Parametry zbiornika	Jedn. miary	SOLAR SS150	SOLAR SS200	SOLAR SS300	SOLAR SS500	SOLAR SS750	SOLAR SS1000	SOLAR SS1200	SOLAR SS1500	SOLAR SS2000	SOLAR SS3000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	150	200	295	485	705	995	1200	1525	2030	3500
Wysokość zbiornika	mm	945	1220	1600	1605	1630	2205	2020	2370	2100	2210
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	500	500	650	790	790	950	950	1220	1600
Średnica zbiornika z izolacją:											
Zdemowana izolacja poliestrowa	mm	630	630	630	780	920	920	1080	1080	1350	1740
Waga z wymiennikiem ciepła	kg	49	56	69	92	108	136	179	206	256	460
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	700*800*1230	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2400
Średnica kielicha górnego przyłącza wylotu CWU (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2
Moc i wydajność											
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3-6	3-6	3-6	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotta o mocy	min	146/73	195/98	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	min	24	32	49	81	122	163	195,6	244,5	326	489
24 kW	min		24	37	61	92	122	146,4	183	244	366
32 kW	min			27	46	69	92	110,4	138	184	276
40 kW	min			24	37	55	73	87,6	109,5	146	219
Wydajność zbiornika w 1. godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni". - w trybie recyrkulacji	l/godz.	603	769	1117	1595	1805	2259	3306	3644	6399	6230
Wymiennik ciepła											
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	0,8	1	1,5	2	2	2,4	2,8	3,8	5,8	5,8
Moc wymiennika ciepła	kW	19,2	24	36	48	48	57,6	67	91	139	139
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła											
Przy natężeniu przepływu 0,5 m3/godz.	bar	0,003	0,003	0,005	0,006	0,006	0,008	0,009	0,012	0,018	0,018
Przy natężeniu przepływu 2,2 m3/godz.	bar	0,057	0,047	0,070	0,093	0,093	0,112	0,131	0,177	0,270	0,270
Przy natężeniu przepływu 3,8 m3/godz.	bar	0,112	0,140	0,210	0,279	0,279	0,335	0,392	0,531	0,811	0,811
Przy natężeniu przepływu 5,4 m3/godz.	bar	0,204	0,256	0,384	0,511	0,511	0,614	0,717	0,973	1,485	1,485
Przy natężeniu przepływu 7,1 m3/godz.	bar	0,290	0,364	0,546	0,727	0,727	0,873	1,020	1,384	2,112	2,112
Przy natężeniu przepływu 8,7 m3/godz.	bar	0,482	0,604	0,906	1,207	1,207	1,449	1,692	2,297	3,505	3,505
Ciśnienie i temperatura											
Pojemność wymiennika ciepła	litry	4,2	5,3	7,9	10,6	10,6	12,7	14,8	20,1	30,7	30,7
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Ochrona zbiornika przed korozją											
Rozmiar anody magnezowej	mm	450*22	450*22	900*22	900*22	900*22	1350*22	1350*22	1800*22	1800*22	1800*22
Blok sterowania aktywnej anody tytanowej		Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x
Długość aktywnej anody tytanowej (uchwyty/część aktywna)	mm	100/200	100/400	300/400	300/400	1*(100/400) poz. 1*(200/400) pion.	1*(100/400) poz. 1*(200/400) pion.	1*(100/400) poz. 1*(200/400) pion.	1*(100/400) poz. 1*(200/400) pion.	1*(100/600) poz. 1*(100/800) pion.	1*(100/800) poz. 1*(100/800) pion.

SOLAR SS DUO

(Stal nierdzewna AISI 304)

Zbiornik ogrzewania pośredniego CWU – ze stali nierdzewnej z dwoma wymiennikiem ciepła
Zakres zastosowania – Nagrzewanie i magazynowanie ciepłej wody użytkowej
Pojemno zbiorników od 200 do 3000 litrów.

Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0)
- Zdemontowana izolacja termiczna.
- Największa anoda magnezowa w swojej klasie – wyprodukowana w Niemczech. 
- Możliwość zainstalowania elementu grzejnego (1 1/2" – do 500 litrów włącznie, 2" – od 750 litrów wwyż).
- Recykulacja CWU.
- Możliwość zainstalowania anody tytanowej (dożywotnia niewymienna i nie serwisowana anoda chroniąca podgrzewacz wody przed szkodliwym wpływem chlorków i siarczanów).
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta.



Parametry zbiornika	Un. of meas.	SOLAR SS DUO200	SOLAR SS DUO300	SOLAR SS DUO500	SOLAR SS DUO750	SOLAR SS DUO1000	SOLAR SS DUO1200	SOLAR SS DUO1500	SOLAR SS DUO2000	SOLAR SS DUO3000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	200	295	485	703	995	1200	1525	2030	3500
Wysokość zbiornika	mm	1220	1600	1605	1630	2205	2020	2370	2100	2210
Srednica zbiornika bez izolacji	mm	500	500	650	790	790	950	950	1220	1600
Srednica zbiornika z izolacją o grubości:										
Zdemontowana izolacja poliestrowa	mm	630	630	780	920	920	1070	1070	1350	1740
Waga z wymiennikiem ciepła	kg	58	72	95	111	143	186	213	261	480
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	600*600*1500	600*600*1800	750*750*1800	900*900*1800	900*900*2350	1050*1050*2100	1050*1050*2500	1450*1450*2300	1800*1800*2450
Srednica kielicha górnego przyłącza wylotu CWU (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Srednica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2
Moc i wydajność										
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3--6	3--6	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotta o mocy	min	195/98	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	min	32	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	min	24	37	61	92	122	146	183	244	366
32 kW	min		27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	min		24	37	55	73	88	110	146	219
Wydajność zbiornika w 1 godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na dolnym wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni**. - w trybie recykulacji	l/godz.	954	1427	1994	2212	2806	3312	4392	6405	7875
Wydajność zbiornika w 1 godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na dolnym i górnym wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni**. - w trybie recykulacji	l/godz.	1558	2181	2748	3117	3711	4670	7258	9272	10742
Dolny wymiennik ciepła										
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	1	1,5	2	2	2,4	2,8	3,8	5,8	5,8
Moc wymiennika ciepła	kW	24	36	48	48	57,6	67,2	91,2	139,2	139,2
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła										
Przy natężeniu przepływu 0,5 m ³ /godz.	bar	0,003	0,005	0,006	0,006	0,008	0,009	0,012	0,018	0,018
Przy natężeniu przepływu 2,2 m ³ /godz.	bar	0,047	0,070	0,093	0,093	0,112	0,131	0,177	0,270	0,270
Przy natężeniu przepływu 3,8 m ³ /godz.	bar	0,140	0,210	0,279	0,279	0,335	0,392	0,531	0,811	0,811
Przy natężeniu przepływu 5,4 m ³ /godz.	bar	0,256	0,384	0,511	0,511	0,614	0,717	0,973	1,485	1,485
Pojemność wymiennika ciepła	litry	5,3	7,9	0,6	10,6	12,7	14,820	20,113	30,699	30,699
Górny wymiennik ciepła										
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	0,8	1	1	1,2	1,2	1,8	3,8	3,8	3,8
Moc wymiennika ciepła	kW	19,2	24	24	28,8	28,8	43,2	91,2	91,2	91,2
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła										
Przy natężeniu przepływu 0,5 m ³ /godz.	bar	0,002	0,003	0,003	0,004	0,004	0,006	0,012	0,012	0,012
Przy natężeniu przepływu 2,2 m ³ /godz.	bar	0,035	0,047	0,047	0,059	0,059	0,085	0,179	0,179	0,179
Przy natężeniu przepływu 3,8 m ³ /godz.	bar	0,100	0,140	0,140	0,210	0,210	0,252	0,532	0,532	0,532
Pojemność wymiennika ciepła	litry	4,2	5,3	5,3	6,4	6,4	9,540	20,140	20,140	20,140
Cisnienie i temperatura										
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	C	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Ochrona zbiornika przed korozją										
Rozmiar anody magnezowej	mm	450*22	900*22	900*22	900*22	1350*22	1350*22	1800*22	1800*22	1800*22
Blok sterowania aktywnej anody tytanowej	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x
Długość aktywnej anody tytanowej	mm	100/400	300/400	300/400	300/400	1*(100/400) rop. 1*(200/400) bep.	1*(100/400) rop. 1*(200/400) bep.	1*(100/400) rop. 1*(200/400) bep.	1*(100/600) rop. 1*(100/800) bep.	1*(100/800) rop. 1*(100/800) bep.

SS-HP (Stal nierdzewna AISI 304)

Zbiornik ogrzewania pośredniego CWU – do pomp ciepła i kotłów o dużej mocy
 Zakres zastosowania – Nagrzewanie i magazynowanie ciepłej wody użytkowej
 Pojemność zbiorników od 300 do 2000 litrów.

Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0 dla serii SS-HP) (izolacja z pianki poliuretanowej serii HP ENAMEL dla zbiorników 300 i 500 l)
- Zdejmowana izolacja termiczna.
- Największa anoda magnezowa w swojej klasie – wyprodukowana w Niemczech.
- Możliwość zainstalowania elementu grzejnego (1 1/2" – do 500 litrów włącznie, 2" – od 750 litrów wzwyż).
- Recykulacja CWU
- Możliwość zainstalowania anody tytanowej (dożywnia niewymienna i nie serwisowana anoda chroniąca podgrzewacz wody przed szkodliwym wpływem chlorków i siarczanów).
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta.
- Niemiecka powłoka emaliowa klasy premium o podwyższonej odporności na miękką wodę (dla zbiorników serii HP ENAMEL)



Anoda tytanowa

Parametry zbiornika	Un. of meas.	SS-HP 300	SS-HP 500	SS-HP 750	SS-HP 1000	SS-HP 1200	SS-HP 1500	SS-HP 2000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	295	485	703	995	1200	1525	2030
Wysokość zbiornika	mm	1600	1605/1680	1630	2205	2080	2320	2100
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	655	790	790	950	950	1220
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:								
Zdejmowana izolacja poliestrowa	mm	630/575	780/725	920	920	1070	1070	1350
Waga z wymiennikiem ciepła z blachy falistej	kg	76	98	114	142	185	211	257
Wymiary w opakowaniu C/Sz*W	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200
Średnica kielicha górnego przyłącza wylotu CWU (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1	1	1
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2
Moc i wydajność								
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3-6	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW	min	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976
Wydajność zbiornika w 1. godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 80 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni".	l/godz.	2080	3106	4049	5066	6275	7660	8165
- w trybie recykulacji								
Dla kotłów gazowych, na drewno opalowe i elektrycznych								
Wymiennik ciepła								
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	3,2	4,7	6	7,3	9,1	11	11
Moc elementu grzejnego (dla kotła gazowego, na drewno opalowe i elektrycznego)	kW	76,8	112,8	144	175,2	218,4	264	264
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła								
Przy natężeniu przepływu 2,2 m3/godz.	bar	0,149	0,219	0,280	0,340	0,424	0,513	0,513
Przy natężeniu przepływu 3,8 m3/godz.	bar	0,447	0,657	0,839	1,021	1,272	1,538	1,538
Przy natężeniu przepływu 5,4 m3/godz.	bar	0,819	1,203	1,536	1,869	2,329	2,816	2,816
Przy natężeniu przepływu 7,1 m3/godz.	bar	1,165	1,712	2,185	2,659	3,314	4,006	4,006
Przy natężeniu przepływu 8,7 m3/godz.	bar	1,934	2,840	3,626	4,412	5,500	6,648	6,648
Cisnienie i temperatura								
Pojemność wymiennika ciepła	litry	17,0	24,9	31,8	38,7	48,2	58,3	58,3
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	bar	80	80	80	80	80	80	80
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6	6	6	6	6
Ochrona zbiornika przed korozją								
Rozmiar anody magnezowej	mm	900*22/950*26	900*22/850*33	900*22/1250*33	1350*22/1250*33	1350*22/1250*33	1800*22/1250*33	1800*22/1250*33
Maksymalna wydajność pompy ciepła dla pracy ze zbiornikiem (1 kW = 0,25 m2)		12,8	18,8	24	29,2	36,4	44	44
Wydajność CWU z pompy ciepła w pierwszej godzinie doprowadzania	l/godz.	592	922	1261	1674	2046	2548	3053

Seria **AT/AT PRESTIGE/ET**



Akumulator ciepła/Bufor - materiał zbiornika – stal węglowa
Zastosowanie – do magazynowania i przechowywania nośnika ciepła/wody technicznej.
Pojemność zbiorników od 300 do 5000 litrów.

Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0)
- Zdemowana izolacja termiczna.
- Możliwość montażu elementów grzewczych (gwint wewnętrzny 1 1/2", moc całkowita do 45 kW)
- Przyłącze odpływowe zbiornika.
- Zbiornik wykonany jest z czystej, walcowanej na zimno stali, dzięki czemu system grzewczy przez długi czas pozostanie wolny od zanieczyszczeń i osadów na wymiennikach ciepła.
- W oparciu o ten zbiornik można tworzyć wielowariantowe systemy grzewcze.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta, jak również wybór izolacji klasy A, B, C wg ERP.
- Maksymalne ciśnienie do 6 bar (opcjonalnie do 10 bar).
- Opakowania z drewna zbrojonego, z możliwością transportu pionowego, poziomego (do 1000 litrów).
- Stylowy wygląd izolacji zewnętrznej zbiornika wykonany z tworzywa ABS z ozdobnymi zaślepkami.

Liczba i umiejscowienie króćców

AT Seria

- 9 szt. – 1 1/2"
 - (1 szt. na górze/ 8 szt. na boku)
 - 4 szt. – 1/2"
- Rozprowadzenie króćców bocznych o wymiarach 1 1/2" na 90° (4 szt. x 4 szt. + 1 szt. na górze)

AT Prestige Seria

- 7 szt. – 1 1/2"
 - (1 szt. na górze/8 szt. na boku)
 - 3 szt. – 1/2"
- Króćce boczne są wyprowadzone na jedną stronę

ET Seria

- 4 szt. – 1 1/2"
 - (1 szt. na górze/3 szt. na boku)
 - 3 szt. – 1/2"
- Króćce boczne są wyprowadzone na jedną stronę

Parametry zbiornika	Jedn. miary	AT/AT PR/ET 300	AT/AT PR/ET 500	AT/AT PR/ET 750	AT/AT PR/ET 1000	AT/AT PR/ET 1200	AT/AT PR/ET 1500	AT/AT PR/ET 2000	AT/AT PR/ET 3000	AT/AT PR/ET 5000
Pojemność zbiornika	l	295	485	703	995	1200	1525	2030	3540	4910
Wysokość zbiornika	mm	1600	1605	1630	2205	2080	2370	2100	2315	3170
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500	1500
Średnica zbiornika z izolacją:	mm									
Zdejmowana izolacja poliestrowa		630	780	920	920	1070	1070	1350	1630	1630
Waga	kg	65	87	103	131	174	200	246	450	615
Wymiary w opakowaniu G*Śz*W	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2450	1850*3200*2000
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3--30	3--45	3--45	3--45	3--45	3--45	3--45	3--45	3--45
Maks. temperatura zbiornika	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6



Seria **FRESH 200**

Zasobnik ciepła z wężownicą CWU

Ten zbiornik jest pełnowartościowym kotłem, który może nie tylko ogrzewać dom, ale również podgrzewać ciepłą wodę.

Zastosowanie – do magazynowania i przechowywania nośnika ciepła/wody technicznej.

Materiał zbiornika – stal węglowa

Materiał wymiennika ciepła – stal nierdzewna AISI 304

Pojemność zbiornika – 245 litrów.

Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0)
- Zdemontowana izolacja termiczna.
- Możliwość montażu elementów grzejnych (1 ½” gwint wewnętrzny, całkowita moc od 3 do 18 kW)
- Przyłącze odpływowe zbiornika.
- Zbiornik wykonany jest z czystej, walcowanej na zimno stali, dzięki czemu system grzewczy przez długi czas pozostanie wolny od zanieczyszczeń i osadów na wymiennikach ciepła.
- W oparciu o ten zbiornik można tworzyć wielowariantowe systemy grzewcze.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta, jak również wybór izolacji klasy A, B, C wg ERP.
- Maksymalne ciśnienie w zbiorniku do 3 bar (opcjonalnie do 10 bar). Maksymalne ciśnienie dla wymiennika ciepłej wody użytkowej wynosi 6 bar.
- Opakowania z drewna zbrojonego, z możliwością transportu pionowego i poziomego.
- Stylowy wygląd izolacji zewnętrznej zbiornika wykonany z tworzywa ABS z ozdobnymi zaślepkami.
- Wydajność do 2000 l/godz. CWU (przy odpowiedniej zastosowanej mocy)
- Wydajność wymiennika ciepła dla przepływu 105 kW



Parametry zbiornika	Jedn. miary	
Pojemność zbiornika	l	245
Wysokość zbiornika	mm	960
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	650
Średnica zbiornika z izolacją	mm	780
Moc wymiennika ciepła	kW	105
Wydajność dla CWU	l/godz.	2000
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	3
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6
Średnica przyłącza	“	1
Średnica przyłącza wymiennika ciepła	“	1
Maks. temperatura	C	95
Możliwość montażu elementów grzejnych	Szt.	2 (są)
Opór przepływu wymiennika CWU przy 2,2 m ³ na godzinę	bar	0,0885

Seria **HFWT**

Zasobnik ciepła z wężownicą CWU

3 w 1 (akumulator ciepła, rozdzielacz hydrauliczny, zbiornik świeżej ciepłej wody)

Zastosowanie – do magazynowania i przechowywania nośnika ciepła/wody technicznej. Materiał zbiornika – stal węglowa

Materiał wymiennika ciepła – stal nierdzewna AISI 304

Pojemność zbiornika od 300 do 3000 litrów.

Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0)
- Zdemontowana izolacja termiczna.
- Możliwość montażu elementów grzewczych (gwint wewnętrzny 2", moc do 15 kW)
- Przyłącze odpływowe zbiornika.
- Zbiornik wykonany jest z czystej, walcowanej na zimno stali, dzięki czemu system grzewczy przez długi czas pozostanie wolny od zanieczyszczeń i osadów na wymiennikach ciepła.
- W oparciu o ten zbiornik można tworzyć wielowariantowe systemy grzewcze.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta, jak również wybór izolacji klasy A, B, C wg ERP.
- Maksymalne ciśnienie w zbiorniku do 6 bar (opcjonalnie do 10 bar).
- Maksymalne ciśnienie dla wymiennika ciepłej wody użytkowej wynosi 6 bar.
- Opakowania z drewna zbrojonego, z możliwością transportu pionowego/poziomego (do 1000 litrów włącznie).
- Stylowy wygląd izolacji zewnętrznej zbiornika wykonany z tworzywa ABS z ozdobnymi zaślepkami.
- Wydajność do 2000 l/godz. CWU (przy odpowiedniej zastosowanej mocy)
- Wydajność wymiennika ciepła dla przepływu 105 kW



Parametry zbiornika	Jedn. miary	HFWT 300	HFWT 500	HFWT 750	HFWT 1000	HFWT 1200	HFWT 1500	HFWT 2000	HFWT 3000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540
Wysokość zbiornika	mm	1600	1680	1630	2205	2080	2370	2100	2315
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:									
Zdejmowana izolacja poliesterowa	mm	630	780	920	920	1070	1070	1350	1630
Waga z wymiennikiem ciepła	kg	76	98	114	142	185	211	257	465
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2400
Średnica króćca przyłączeniowego wymiennika ciepła (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1	1	1	1
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"								
		2	2	2	2	2	2	2	2
Moc i wydajność									
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3-6	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotła o mocy	min	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	min	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	min	37	61	92	122	146	183	244	366
32 kW	min	27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	min	24	37	55	73	88	110	146	219
maks. wydajność zbiornika dla CWU w 1. godzinie pracy przy zastosowanej mocy do zbiornika i nagrzewaniu do 80 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni** - w trybie recyrkulacji									
18 kW	l/godz.	713	898	1121	1413	1618	1943	2448	3958
24 kW	l/godz.	853	1038	1261	1553	1758	2083	2588	4098
32 kW	l/godz.	1039	1224	1447	1739	1944	2269	2774	4284
40 kW	l/godz.	1225	1410	1633	1925	2130	2455	2960	4470
60 kW	l/godz.	1690	1875	2098	2390	2595	2920	3425	4935
Wymiennik ciepła									
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	3,2	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła									
Przy natężeniu przepływu 0,5 m ³ /godz.	bar	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
Przy natężeniu przepływu 2,2 m ³ /godz.	bar	0,070	0,093	0,093	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
Przy natężeniu przepływu 3,8 m ³ /godz.	bar	0,210	0,279	0,279	0,335	0,335	0,335	0,335	0,335
Przy natężeniu przepływu 5,4 m ³ /godz.	bar	0,384	0,511	0,511	0,614	0,614	0,614	0,614	0,614
Cisnienie i temperatura									
Pojemność wymiennika ciepła	litry	17,0	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1
Maks. temperatura wymiennika ciepła	°C	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	°C	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6

Seria **HFWT DUO**

Zasobnik ciepła z wężownicą CWU

3 w 1 + możliwość podłączenia kolektora słonecznego
(akumulator ciepła, rozdzielacz hydrauliczny, CWU w sposób przepływowy przez wężownicę)

Zastosowanie – do magazynowania i przechowywania nośnika ciepła/wody technicznej.

Materiał zbiornika – stal węglowa

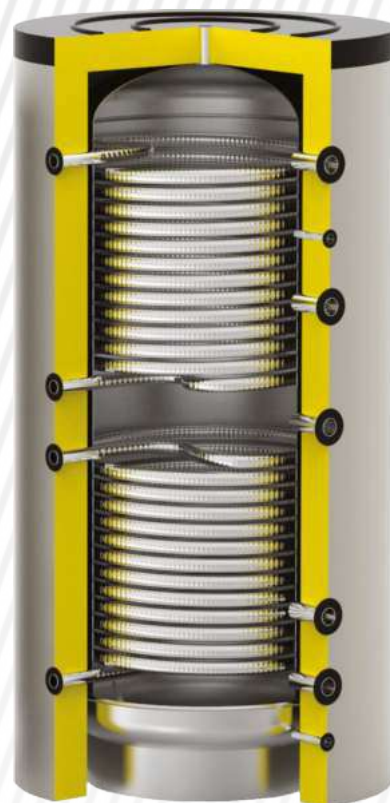
Materiał wymienników ciepła – stal nierdzewna

AISI304

Pojemność zbiornika od 300 do 3000 litrów.

Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0)
- Zdejmowana izolacja termiczna.
- Możliwość montażu elementów grzewczych (gwint wewnętrzny 2", moc do 15 kW)
- Przyłącze odpływowe zbiornika.
- Zbiornik wykonany jest z czystej, walcowanej na zimno stali, dzięki czemu system grzewczy przez długi czas pozostanie wolny od zanieczyszczeń i osadów na wymiennikach ciepła.
- W oparciu o ten zbiornik można tworzyć wielowariantowe systemy grzewcze.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta, jak również wybór izolacji klasy A, B, C wg ERP.
- Maksymalne ciśnienie w zbiorniku do 6 bar (opcjonalnie do 10 bar).
- Maksymalne ciśnienie dla wymiennika ciepłej wody użytkowej wynosi 6 bar.
- Opakowania z drewna zbrojonego, z możliwością transportu pionowego/ poziomego (do 1000 litrów łącznie) i dwiema warstwami folii ochronnej.
- Stylowy wygląd izolacji zewnętrznej zbiornika wykonany z tworzywa ABS z ozdobnymi zaślepkami.
- Wydajność do 2000 l/godz. CWU (przy odpowiedniej zastosowanej mocy)
- Wydajność wymiennika ciepła dla przepływu 105 kW



Parametry zbiornika	Jedn. miary	HFWT DUO 300	HFWT DUO 500	HFWT DUO 750	HFWT DUO 1000	HFWT DUO 1200	HFWT DUO 1500	HFWT DUO 2000	HFWT DUO 3000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540
Wysokość zbiornika	mm	1600	1680	1650	2205	2080	2370	2100	2315
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:									
Zdejmowana izolacja poliestrowa	mm	630	780	920	920	1070	1070	1350	1630
Waga z wymiennikiem ciepła z blachy falistej	kg	78	102	119	147	192	220	265	480
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2400
Średnica króćca przyłączeniowego wymiennika ciepła (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1	1	1	1
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewn.)	"								2
		2	2	2	2	2	2	2	
Moc i wydajność									
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3--6	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotła o mocy	min	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	min	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	min	37	61	92	122	146	183	244	366
32 kW	min	27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	min	24	37	55	73	88	110	146	219
Górny wymiennik ciepła									
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	3,2	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła									
Przy natężeniu przepływu 0,5 m ³ /godz.	bar	0,003	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
Przy natężeniu przepływu 2,2 m ³ /godz.	bar	0,047	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059
Przy natężeniu przepływu 3,8 m ³ /godz.	bar	0,140	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Maks. wydajność zbiornika dla CWU w 1. godzinie pracy przy zastosowanej mocy do zbiornika i nagrzewaniu do 80 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni**.									
- w trybie recyrkulacji									
18 kW	l/godz.	713	898	1121	1413	1618	1943	2448	3958
24 kW	l/godz.	853	1038	1261	1553	1758	2083	2588	4098
32 kW	l/godz.	1039	1224	1447	1739	1944	2269	2774	4284
40 kW	l/godz.	1225	1410	1633	1925	2130	2455	2960	4470
60 kW	l/godz.	1690	1875	2098	2390	2595	2920	3425	4935
Pojemność górnego wymiennika ciepła	litry	17,0	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1
Dolny wymiennik ciepła									
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	0,57	1,2	2	2	3	3,8	3,8	3,8
Moc wymiennika ciepła	kW	14	29	48	48	72	91	91	91
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła									
Przy natężeniu przepływu 0,5 m ³ /godz.	bar	0,002	0,004	0,006	0,006	0,009	0,012	0,012	0,012
Przy natężeniu przepływu 2,2 m ³ /godz.	bar	0,027	0,056	0,093	0,093	0,140	0,177	0,177	0,177
Przy natężeniu przepływu 3,8 m ³ /godz.	bar	0,080	0,168	0,279	0,279	0,419	0,531	0,531	0,531
Przy natężeniu przepływu 5,4 m ³ /godz.	bar	0,146	0,307	0,511	0,511	0,767	0,971	0,971	0,971
Wydajność nagrzewania	l/godz.	318	669	1115	1115	1673	2119	2119	2119
Pojemność dolnego wymiennika ciepła	litry	3,0	6,4	10,6	10,6	15,9	20,1	20,1	20,1
Cisnienie i temperatura									
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	C	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6

AT ELECTRO/AT ELECTRO (Emalia)/SS ELECTRO



AT ELECTRO (stal węglowa) - zbiornik na techniczną wodę do ogrzewania w zamkniętych systemach grzewczych.

Zakres zastosowania - Akumulacja i gromadzenie nośnika ciepła / technicznej wody w zamkniętych systemach.

Objętość zbiornika od 300 do 5000 litrów.

Nie jest przeznaczony do ciepłej wody użytkowej.

AT ELECTRO (EMALIA) - zbiornik elektrycznego podgrzewania ciepłej wody użytkowej (CWU).

Objętość zbiornika od 300 do 2000 litrów.

SS ELECTRO (stal nierdzewna AISI 304) - zbiornik elektrycznego podgrzewania ciepłej wody użytkowej (CWU).

Zakres zastosowania - Akumulacja i gromadzenie ciepłej wody użytkowej (CWU).

Objętość zbiornika od 300 do 5000 litrów.

Zalety:

Najlepsza w swojej klasie izolacja termiczna z włókna poliestrowego (klasa ognioodporności B-s2d0).

Możliwość zdejmowania izolacji.

Możliwość zainstalowania od 2 do 10 grzałek (wewnętrzny gwint 2", moc jednej grzałki do 15 kW).

Wylot rurki odpływu zbiornika.

Zbiornik wykonany jest z czystych gatunków stali zimnowalcowanej, dzięki czemu Twój system grzewczy lub ciepłej wody użytkowej pozostaje długo bez śladów zanieczyszczeń i osadów na wymiennikach ciepła.

Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta, a także wybór typu izolacji klasy A, B, C zgodnie z dyrektywą ErP.

Maksymalne ciśnienie zbiornika do 6 barów (opcjonalnie do 10 barów).

Wzmocnione opakowanie z drewna z możliwością transportu pionowego/poziomego (do 1000 litrów włącznie) i dwiema warstwami ochronnej folii.

Stylowy wygląd zewnętrznej izolacji zbiornika z tworzywa ABS z dekoracyjnymi nakładkami.

Wydajność do 9000 l/h ciepłej wody użytkowej (przy odpowiedniej zainstalowanej mocy).

Parametry zbiornika	Jedn. miary	AT/AT ENAM/ SS EL 300	AT/AT ENAM/ SS EL 500	AT/AT ENAM/ SS EL 750	AT/AT ENAM/ SS EL 1000	AT/AT ENAM/ SS EL 1200	AT/AT ENAM/ SS EL 1500	AT/AT ENAM/ SS EL 2000	AT/SS EL 3000	AT/SS EL 5000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540/3500	4910/4900
Wysokość zbiornika	mm	1600	1680	1630	2205	2080	2370	2100	2315/2210	3170/3010
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500/1600	1500/1600
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:										
Zdejmowana izolacja poliestrowa	mm	630	780	920	920	1070	1070	1350	1630/1730	1630/1730
Waga	kg	65	87	103	131	174	200	246	4501	6151
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	600*600*1325	750*750*1800	900*900*1800	900*900*2350	1050*1050*2100	1050*1050*2500	1450*1450*2300	1800*1800*2450	1850*3200*2000
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewn.)	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Moc i wydajność										
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3-36	6-54	6-54	6-90	6-90	6-90	6-108	6-108	6-135
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW	min	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465	4885/2440
maksymalna temperatura zbiornika	C	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80
maksymalne ciśnienie w zbiorniku	bar	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6



AT ELECTRO MONO/AT ELECTRO MONO (Emalia)/SS ELECTRO MONO

AT ELECTRO MONO (stal węglowa) - zbiornik do podgrzewania wody technicznej w zamkniętych systemach grzewczych.

Zastosowanie - Akumulacja i gromadzenie nośnika ciepła / wody technicznej w zamkniętych systemach.

Pojemność zbiornika od 300 do 5000 litrów. CWU za pomocą wymiennika przepływowego.

AT ELECTRO MONO (EMALIA) - zbiornik do elektrycznego podgrzewania ciepłej wody użytkowej (CWU).

Pojemność zbiornika od 300 do 2000 litrów.

SS ELECTRO MONO (stal nierdzewna AISI 304) - zbiornik do elektrycznego podgrzewania ciepłej wody użytkowej (CWU).

Zastosowanie - Akumulacja i gromadzenie ciepłej wody użytkowej (CWU).

Pojemność zbiornika od 300 do 5000 litrów.

Zalety:

Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókna poliestrowego (klasa odporności ogniowej B-s2d0)

Możliwość demontażu izolacji.

Możliwość zainstalowania od 2 do 10 grzałek (2" wewnętrzna gwint, moc jednej grzałki do 15 kW)

Wylot do spustu baku.

Bak wykonany z czystych, zimnowalcowanych stopów stali, dzięki czemu Twój system grzewczy lub CWU pozostaje długo bez śladów zanieczyszczeń i osadów na wymiennikach ciepła.

Opcjonalnie możliwe jest zmodyfikowanie konstrukcji baku zgodnie z projektem klienta oraz wybór rodzaju izolacji klasy A, B, C zgodnie z ErP.

Maksymalne ciśnienie baku do 6 barów (opcjonalnie do 10 barów).

Wzmocnione opakowanie drewniane z możliwością transportu pionowego/poziomego (do 1000 litrów włącznie) i dwoma warstwami folii ochronnej.

Stylowy wygląd zewnętrznej izolacji baku wykonanej z plastiku ABS z dekoracyjnymi kapturkami.

Wydajność do 9000 l/h CWU (przy odpowiedniej mocy dostarczanej).

Moc grzałki do 91 kW (opcjonalnie do 300 kW). Materiał grzałki - stal nierdzewna AISI 304.

Parametry zbiornika	Jedn. miary	AT/AT ENAM/SS EL MONO300	AT/AT ENAM/SS ELMONO500	AT/AT ENAM/SS ELMONO750	AT/AT ENAM/SS ELMONO1000	AT/AT ENAM/SS ELMONO1200	AT/AT ENAM/SS ELMONO1500	AT/AT ENAM/SS ELMONO2000	AT/AT ENAM/SS ELMONO3000	AT/AT ENAM/SS ELMONO5000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540/3500	4910/4900
Wysokość zbiornika	mm	1600	1680	1630	2205	2080	2370	2100	2315/2210	3170/3010
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500/1600	1500/1600
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:										
Zdejmowana izolacja poliuretanowa	mm	630	780	920	920	1070	1070	1350	1630/1730	1630/1730
Waga z wymiennikiem ciepła	kg	76	98	114	142	185	211	257	465	630
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	600*600*1800	750*750*1800	900*900*1800	900*900*2350	1050*1050*2100	1050*1050*2500	1450*1450*2300	1800*1800*2450	1850*3200*2000
Średnica króćca przyłączeniowego wymiennika ciepła (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewn.)	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Moc i wydajność										
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3-36	6-54	6-54	6-90	6-90	6-90	6-108	6-108	6-135
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotła o mocy	min	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465	4885/2440
18 kW	min	49	81	122	163	196	245	326	489	815
24 kW	min	37	61	92	122	146	183	244	366	610
32 kW	min	27	46	69	92	110	138	184	276	460
40 kW	min	24	37	55	73	88	110	146	219	365
Maks. wydajność zbiornika dla CWU w 1 godzinie pracy przy zastosowanej mocy do zbiornika i nagrzewaniu do 80 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni". - w trybie recykulacji		1117	1596	1816	2036	2316	2641	3146	5620	7030
Wymiennik ciepła										
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	1,5	2	2	2	2	2	2	3,8	3,8
Moc wymiennika ciepła	kW	36	48	48	57,6	48	48	48	91,2	91,2
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła										
Przy natężeniu przepływu 0,5 m ³ /godz.	bar	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008	0,008	0,008	0,014	0,014
Przy natężeniu przepływu 2,2 m ³ /godz.	bar	0,070	0,093	0,093	0,112	0,112	0,112	0,112	0,212	0,212
Przy natężeniu przepływu 3,8 m ³ /godz.	bar	0,210	0,279	0,279	0,335	0,335	0,335	0,335	0,637	0,637
Przy natężeniu przepływu 5,4 m ³ /godz.	bar	0,384	0,511	0,511	0,614	0,614	0,614	0,614	1,166	1,166
Ciśnienie i temperatura										
Pojemność wymiennika ciepła	litry	8,0	10,6	10,6	10,6	10,6	10,6	10,6	20,1	20,1
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	C	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80	95/80/80
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6	3-6-6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6



Seria CT (Stal węglowa)

SS CT (Stal nierdzewna AISI 304)

Akumulator zimna/Akumulator ciepła/Bufor – materiał

zbiornika – stal węglowa/stal nierdzewna

Zastosowanie – do magazynowania i przechowywania
nośnika ciepła/wody technicznej/CWU

Pojemność zbiorników od 300 do 5000 litrów.

Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja termiczna ze spienionego kauczuku
- Możliwość zmiany średnic przyłączy (kołnierzy i gwintów) według uznania klienta
- Przyłącze odpływowe zbiornika.
- Zbiornik wykonany jest z czystej, walcowanej na zimno stali, dzięki czemu system grzewczy lub CWU przez długi czas pozostanie wolny od zanieczyszczeń i osadów na wymiennikach ciepła.
- W oparciu o ten zbiornik można tworzyć wielowariantowe systemy grzewcze/chłodzące.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta, jak również wybór izolacji klasy A, B, C wg ERP.
- Maksymalne ciśnienie do 6 bar (opcjonalnie do 10 bar).
- Pierścieniowa podpora zbiornika pozwala na równomierne rozłożenie obciążenia zbiornika na powierzchni podłogi.



Parametry zbiornika	Jedn. miary	CT/SS CT 300	CT/SS CT 500	CT/SS CT 750	CT/SS CT 1000	CT/SS CT 1200	CT/SS CT 1500	CT/SS CT 2000	CT/SS CT 3000	CT/SS CT 5000
Pojemność zbiornika	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540/3500	4910/4900
Wysokość zbiornika	mm	1565	1565	1590	2165	1980	2330	2070	2315/2210	3170/3010
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500/1600	1500/1600
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:										
Izolacja ze spienionego kauczuku	mm	540	690	830	830	990	990	1260	1540/1640	1540/1640
Waga	kg	65	87	103	131	174	200	246	450	615
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2450	1850*3200*2000
Średnica połączeń kołnierzowych		DU50	DU50	DU100	DU100	DU100	DU100	DU100	DU100	DU100
Średnica połączeń gwintowych	"	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.
Minimalna temperatura pracy [°]	C	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10
Maks. temperatura zbiornika	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6
(*) - opcjonalnie										

Elektryczne elementy grzejne

Element grzejny 2kW/3kW



Materiał rury elementu grzejnego to stal nierdzewna – NIE MA lepszego materiału na elementy grzejne!!! Ten element grzejny może być stosowany z emaliowanym zbiornikiem, zbiornikiem ze stali nierdzewnej, jak również z prostym zbiornikiem ze stali węglowej!! Niemieckie termostaty wewnątrz!!! Jakość jest sprawdzona od lat!!! Awaryjny termostat dodatkowego zabezpieczenia przed wrzeniem już w zestawie!!! Podwójna ochrona przed przegrzaniem!!! Wtyczka zasilająca jest już podłączona do obudowy, instalacja i okablowanie jest całkowicie proste! Wkręć do zbiornika i podłącz do prądu! Ustaw żadaną temperaturę na regulatorze i gotowe!

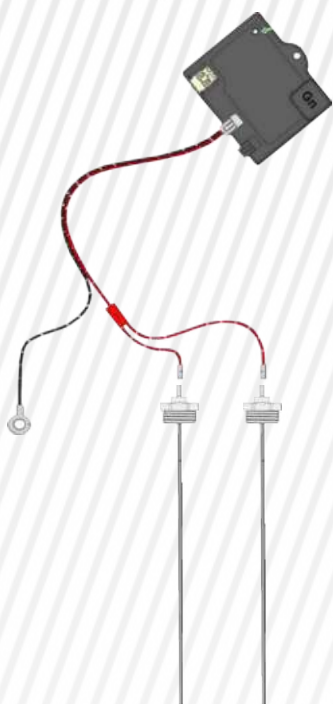
Maksymalna temperatura podgrzewania 75 C

- Zastosowanie: podgrzewanie wody.
- Pasuje do zbiorników o pojemności od 50 litrów do 5000 litrów
- Rozmiar przyłącza – 1 1/4" lub 1 1/2"
- Materiał obudowy wyrobu: Obudowa termostatu ze stali nierdzewnej/tworzywa sztucznego
- Moc: 3 kW
- Szybkość podgrzewania wody: 54 / 81 l/godz.
- Gwarancja – 1 rok



Element grzejny 6 kW / 9 kW / 15 kW

- Zastosowanie: podgrzewanie wody.
- Nadaje się do zbiorników o pojemności 150-5000 / 400-5000 / 750-5000 litrów
- Materiał obudowy wyrobu: Stal nierdzewna Incoloy 875/ obudowa termostatu z tworzywa sztucznego
- Podwójna ochrona przed wrzeniem (2 termostaty, 1 główny, 1 awaryjny)
- Funkcja "Antylód" (zapobiega zamarzaniu wody w zbiorniku)
- Zakres temperatury termostatu od 30 do 75 C
- Rozmiar przyłącza – 1 1/2"
- Moc: 6/9 kW
- Szybkość podgrzewania wody: 161/243/405 l/godz.
- Gwarancja – 1 rok



Aktywne anody tytanowe Model S-TANK Gn / Hn / Hn-X

Do emaliowanych zbiorników ze stali węglowej i zbiorników ze stali nierdzewnej o pojemności od 50 l do 5000 l.

FUNKcjONALNE MOŻLIWOŚCI WYROBU:

- Inteligentna ochrona antykorozyjna
- Ochrona zbiorników ze stali nierdzewnej przed chlorkami i siarczanami
- Usuwa nieprzyjemny zapach zgnitych jaj z podgrzewacza wody
- Podczas pracy wytwarza tlen, dezynfekując w ten sposób wodę
- Pozwala na zapomnienie o wymianie anody w podgrzewaczu wody.
- Mierzy i generuje potencjał wewnątrz zbiornika, dzięki czemu korozja nie może się rozpocząć

Anody magnezowe

Anoda magnezowa chroni wewnętrzną powierzchnię zbiornika podgrzewacza wody przed korozją oraz chroni element grzejny przed tworzeniem się kamienia poprzez zmniejszenie jego gęstości i ułatwienie czyszczenia zbiornika. Anoda magnezowa jest instalowana przez producentów zarówno w zbiornikach z suchymi elementami grzejnymi, jak i mokrych, co zapewnia „ochronę” nie tylko elementu grzejnego, ale także wewnętrznej powierzchni zbiornika przed korozją. Ponieważ większość kotłów jest wykonana z metalu, nie można uniknąć jego interakcji z wodą. W związku z tym, tworzenia się rdzy nie można uniknąć, ponieważ w wodzie wodociągowej jest rozpuszczony tlen, który przyczynia się do jej powstawania. W procesie nagrzewania się wody w zbiorniku, tlen zaczyna być aktywnie uwalniany z wody i oddziałuje z metalem, niszcząc ściany zbiornika podgrzewacza wody.

Aby zapobiec rozwojowi korozji, należy regularnie kontrolować stan anody magnezowej i wymieniać ją w przypadku nawet częściowego zniszczenia anody. Więcej szczegółów na temat kontroli i wymiany anody magnezowej można znaleźć w karcie katalogowej zbiornika lub w instrukcji montażu i obsługi.

Anody magnezowe do ochrony antykorozyjnej zbiorników
(wyprodukowane w Niemczech )

Anoda	Rozmiar	Waga
Anoda magnezowa na śrubę 3/4"	450x22	0.3
Anoda magnezowa na śrubę 3/4" na trzpieniu M8	450x22	0.3
Anoda magnezowa na śrubę (1")	650x26	0.6
Anoda magnezowa na śrubę (1")	960x26	0.9
Anoda magnezowa na śrubę (1 1/4")	850x33	1.3
Anoda magnezowa na śrubę (1 1/4")	1250x33	1.9



Republika Białoruś
Oblast Mińsk,
Rejon Wilejski,
Miejska osiedle Iwieniec,
ul. 17 Września, 72B
NUMERY TELEFONÓW:
+375 (29) 640-50-50
+375 (29) 632-50-40

**S-TANK**

Republika Rosyjska
Przejazd Ostapovskiy, nr 5

PHONE NUMBERS:
+375 (29) 640-50-50
+375 (29) 632-50-40



Dział sprzedaży: stank_market@mail.ru
Dział techniczny: alfa-vim@mail.ru
www.s-tank.by